直柄麻花钻头、双头钻头、锥柄钻头、缩柄钻头、加长麻

产品名称	直柄麻花钻头、双头钻头、锥柄钻头、缩柄钻头、加长麻
公司名称	江都市塘头镇金丰切削工具厂
价格	1.00/支
规格参数	样品或现货:现货 是否标准件:标准件 标准编号:5.2
公司地址	中国 江苏 江都市 江都
联系电话	86 0514 86284089 13952592700

产品详情

样品或现货	现货	是否标准件	标准件
标准编号	5.2	是否进口	否
品牌	金丰	型号	5..2
材质	高速钢	类别	直柄麻花钻
直径	5.2（mm）	全长	85（mm）
是否库存	库存	是否批发	批发

机械加工钻孔过程中，经常发生钻头折断的情况，尤其在钻的孔较深、直径较小、材质较硬的铸件。经我们分析，主要原因在钻削过程中钻头进给量自始至终不变的原因，特别是当孔快钻完时，钻头距工件底面越近，时孔的出口处金属开始出现凸起很容易将钻头绊住，而且这时钻头的温度又高极易折断。怎样能自动减低钻头将要钻透被加工零件时的进给量，是防止钻头折断最有效的方法