

山东一强节能装备 空压机厂家图片 宿迁空压机厂家

产品名称	山东一强节能装备 空压机厂家图片 宿迁空压机厂家
公司名称	山东一强节能装备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	沂河路与通达南路路口国际工业品采购中心
联系电话	18953976811

产品详情

一强机电公司就是要努力不懈地把行业最节能，可靠的国产精品空压机，推荐给广大客户，为他们提供压缩空气系统佳解决方案，目标是成为行业专家，业内的一强，空压机厂家图片，同时也为民族企业的发展贡献微薄之力。

空压机油按基础油种类又可分为矿油型压缩机油和合成型压缩机油两大类。 空压机油的作用和主要性能: 空压机油主要用于压缩机汽缸运动部件及排气阀的润滑，并起防锈、防腐、密封和冷却作用。 由于空压机一直处于高压、高温及有冷凝水存在的环境中，因此空压机油应具有优良的高温氧化安定性、低的积炭倾向性、适宜的粘度和粘温性能、及良好的油水分离性、防锈防腐性等。 空压机油适宜的压缩介质有空气；各类烃类气体（如天然气、石油气、焦炉气、乙烯、丙烯、丙烷等）；惰性气体（如氢气、氮气、二氧化碳、一氧化及氩、氖、氦气等）；活性气体（如氯、氯化、氧化氮、二氧化硫等）。

一强机电公司就是要努力不懈地把行业最节能，可靠的国产精品空压机，推荐给广大客户，为他们提供压缩空气系统佳解决方案，目标是成为行业专家，业内的一强，同时也为民族企业的发展贡献微薄之力。

电动空压机安全技术操作规程有哪些？

一、启动前准备

- 1. 检查机械应安装平稳；外部各连接螺栓应紧固；运动 部位应灵活、各传动、防护装置应良好；各操作子柄应在正 确位置。

2. 电机附近不得堆放易燃、易爆物品。

3. 压缩机油底及注油器内的油量不得低于刻线值 0

4. 接通水源使冷却水畅通。

5. 盘车检查，空压机厂家电话，注意有无撞击、卡住或异响等现象。

二、运转中注意事项

1. 必须在无负荷状态下启动，待空载运转情况正常后，再逐步使压缩机进入负荷运行。

2. 正常运转后，应经常注意各仪表读数，并给予调整。注意注油器工作情况。

3. 检查电机温度是否正常，吸气阀是否发热。

4. 冷却水流量均匀，空压机厂家电话，不应由间歇性流动或冒气泡现象，排水温度不应高于50℃。

5. 储风筒内的油水每班应排放一至两次。各管路系统应无漏油，漏水现象。负荷调节应灵活准确。

6. 运行中出现异口向、异味；润滑油或冷却水中断，水温突然升高或下降；排气压力突然升高；安全阀失灵；电动机或电气设备出现异常情况，要立即停机。

三、停机注意事项

1. 正常停机，应先卸去负荷，宿迁空压机厂家，截断电源，关闭冷却水。冬季低温应放尽水道、中冷器及储器筒内的水。

2 保护好电机及电气设备，做好机房卫生，机房内不得存放易燃、易爆物品。

一强机电公司就是要努力不懈地把行业最节能，可靠的国产精品空压机，推荐给广大客户，为他们提供压缩空气系统佳解决方案，目标是成为行业专家，业内的一强，同时也为民族企业的发展贡献微薄之力。

变频空压机节能等优点主要表现在以下几点：

1、提高压力控制精度，变频控制系统具有确的压力控制能力，使压缩机的空气压力输出与用户空气系统所需的气量相匹配。变频控制压缩机的输出气量随着电机转速的改变而改变。由于变频控制电机速度的精度提高，所以它可以使管网的系统压力变化保持在 $\pm 0.2\text{bar}$ 范围内，有效地提高了工况的质量。

2、延长压缩机的使用寿命。变频器从0Hz起动压缩机，它的起动加速时间可以调整，从而减少起动时对压缩机的电器部件和机械部件所造成的冲击，增强系统的可靠性，使压缩机的使用寿命延长。

3、节能变频器控制压缩机与传统控制的压缩机比较，能源节约是最有实际意义的。根据空气量需求来供给的压缩机工控是经济的运行状况。节省电费约20%以上，约半年即可回收投入的资金。

4、运行成本降低。传统压缩机的运行成本由三项组成：初始采购成本、维护成本和能源成本。其中能源成本大约占压缩机运行成本的77%。通过能源成本降低44、3%，再加上变频起动后对设备的冲击减少，

维护和维修量也跟随降低，所以运行成本将大大降低。

- 5、降低了空压机的噪音。根据压缩机的工况要求，变频调速改造后，电机运转速度明显减慢，因此有效地降了空压机运行时的噪音。现场测定表明，噪音与原系统比较下降约3至7分贝。
- 6、此外，变频控制能够减少机组起动时电流波动，这一波动电流会影响电网和其它设备的用电，变频器能够有效的将起动电流的峰值减少到低程度。

山东一强节能装备(图)-空压机厂家图片-宿迁空压机厂家由山东一强节能装备有限公司提供。山东一强节能装备有限公司（www.yq0539.com）实力雄厚，信誉可靠，在山东 临沂 的节能设备等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领一强节能装备和您携手步入辉煌，共创美好未来！