

波纹管生产线加工 青岛佳特塑机 波纹管生产线

| | |
|------|------------------------|
| 产品名称 | 波纹管生产线加工 青岛佳特塑机 波纹管生产线 |
| 公司名称 | 青岛佳特塑料挤出机械有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 青岛胶州市胶西工业园平成西路58号 |
| 联系电话 | 13375585913 |

产品详情

克拉管产品优势

5.抗腐蚀、耐老化、使用寿命确保50年 高密度聚乙烯具有极强的耐化学药品腐蚀和侵蚀的能力。因此缠绕结构壁管在输送腐蚀性流体或在腐蚀性土壤中敷设时，不须防腐处理，性能大大优于其它管材。该产品在设计过程中，波纹管生产线，选择合理的产品结构形式，确保塑管的使用寿命在50年以上，并在寿命期内免维护。

6.管内壁糙率低，输水量大 绕结构壁管产品内壁糙率N约为0.010，因此输送流体时比摩阻小，相对同内径其它客票和，在同等使用条件下输水量较水泥管可大幅度提高。因此可用内径较小的缠绕结构壁管替代内径较大的水泥管 在应用中，同等条件下使用缠绕结构壁管的工程和可靠性与传统管材相比都将提高，综合效益明显，特别是在施工场地狭窄、建筑密集、地下管线复杂和交通繁忙路段以及在酸碱性土壤铺设时，更具优越性。

PE双壁波纹管生产线

PE双壁波纹管生产流水线，聚乙烯塑料(HDPE)双壁波纹管是一种具备环形构造表面和光滑内腔的新式管件，80年代初在德国研制成功。历经二十多年的发展趋势和健全，早已由单一的种类发展趋势到详细的系列产品。现阶段在生产工艺流程和应用技术性上早已十分完善。因为其出色的性能和相对性经济发展的工程造价，在美等国家早已获得了巨大的推广和运用。在中国，HDPE双壁波纹管的推广和运用正处于升高势态环节，各类性能指标均做到应用规范。

PE双壁波纹管生产线结构特点1、 PE双壁波纹管生产线配置两台高效单螺杆挤出机，波纹管生产线厂家，开槽机筒保证高效挤出，可实现内外层使用不同原料的管材生产。

2、强力冷却的波纹成型系统，可保证连续生产时的较高生产速度。

- 3、模具表面经过氮化处理，口模层模具有壁厚调节装置，适合不同原料及环刚度的管材生产。
- 4、特殊合金材料经过精密铸造成型的波纹成型模块，具有极高的精度和强度以及优异的散热效果。
- 5、先进的在线扩口功能，能显著减少投资，提高生产效率。
- 6、采用先进的西门子PLC控制系统，超大屏幕彩色人机界面操作系统，自动化程度高，运行可靠，操作简便

克拉管生产线采用高密度聚乙烯(HDPE)树脂为主要原料，采用热态缠绕成型工艺，波纹管生产线生产，以PP单壁波纹管为支撑结构成型的具有较高抗外压能力的缠绕B行结构管材，国内俗称克拉管、宝库管或内肋管。克拉管生产线又叫内肋管生产线，波纹管生产线加工，它生产的克拉管材内表面光滑、外部为圆型增强结构，环刚度高耐冲击力强，热熔性密封连接，实属柔性管材。波纹管生产线加工-青岛佳特塑机-波纹管生产线由青岛佳特塑料挤出机械有限公司提供。青岛佳特塑料挤出机械有限公司(www.jiatesuji.com)实力雄厚，信誉可靠，在山东青岛的其它等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领青岛佳特塑机和您携手步入辉煌，共创美好未来！