

eps构件厂 蚌埠eps构件 合肥炬峰 值得信赖

产品名称	eps构件厂 蚌埠eps构件 合肥炬峰 值得信赖
公司名称	合肥炬峰装饰工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	合肥市肥东县撮镇镇先锋社区合马路南
联系电话	13866193788

产品详情

EPS线条具体操作步骤：成品的养护、修补码放

- 1.生产线下来的半成品，手、身体不能接触抹灰面，轻拿轻放，整齐、平直地码放在半成品支架上，保持平、直、整齐不使线条变形。
- 2.一般在一天左右，不要去搬动和接触线条，在常态进行养护，特殊要求的酌情对待。
- 3.二次抹灰完成后一天左右，对生产的成品线条进行质量检查，小的缺陷要有专人进行精心修补，修补的外观应与线条外观一致。大的缺陷报废。

EPS线条的制造工艺

标准料：分子量、挥发份高，主要用于土机方面，从能耗控制方面考虑，较少用于自动机。

快速料：成型快和节省蒸汽,能节省能耗，提高效率，EPS线条采用高温脱模，成型模温与脱模温之差距少，所以能节省蒸汽。模具成型温度115-130℃，经过水冷却90℃，经过抽真空，产品表面膨胀率减少到一定值 85%，才能脱模。

EPS装饰线条的特性

- 1、EPS线条产品是将原料按一定配比搅拌，在模具内浇筑成型，可生产出造型丰富，质感多样的产品。
- 2、EPS线条产品采用同质透心矿物原料，可以根据客户的需求做成各种不同颜色及不同造型的艺术效果

。

3、EPS线条产品表面可做成喷砂面、荔枝面、光面等不同质感效果，也可以做成条形、镂空、浮雕等不同肌理效果。