

无动力滚筒输送机

产品名称	无动力滚筒输送机
公司名称	曲阜智造输送机有限公司
价格	598.00/米
规格参数	品牌:智造 型号:PD500 产地:山东
公司地址	曲阜市春秋东路科创路
联系电话	0537 - 3191653 15315376416

产品详情

带式输送机主要由两个端点滚筒及紧套其上的闭合输送带组成。带动输送带转动的滚筒称为驱动滚筒（传动滚筒）；另一个仅在于改变输送带运动方向的滚筒称为改向滚筒。

驱动滚筒由电动机通过减速器驱动，输送带依靠驱动滚筒与输送带之间的摩擦力拖动。驱动滚筒一般都装在卸料端，以增大牵引力，有利于拖动。物料由喂料端喂入，

落在转动的输送带上，依靠输送带摩擦带动运送到卸料端卸出。

一、用途与特点

皮带输送机是靠皮带的环形内表面张紧在首尾两端带轮（滚筒）产生摩擦力，通过电力机械驱动作周期性运动而将物体输送至指定地点的运输机械。它是一种结构简单，转动平稳，缓和冲击，能实现较远距离的输送。

二、结构及工作原理

本机主要由驱动装置、环形皮带、张紧装置和机架等组成（见总图）。驱动装置包括驱动滚筒、链条、链轮及滚筒轴上链轮和带座轴承；张紧装置包括张紧螺杆、张紧滚筒及带座轴承；机架包括脚支架、托板及托滚等组成。动力用色SEW减速电机；机架用 40×40×2方管、侧板3mm不锈钢板（SUSS304），支脚用

(SUSS304) 40×40×2方管、螺栓联接而成(高度可调)。

三、管理与使用条例

(一) 工作前准备：

1. 本机应有指定的操作人员进行操作；
2. 操作人员应了解输送机的结构、性能、工作原理及电控要求；
3. 工作前应保证输送机内无杂物；
4. 检查电源供给系统、电气控制系统，确保工作前上系列工作正常；
5. 空车运转4小时；

(1) 接通总电源开关；

(2) 接通控制电源开关；

(3) 按“起动”按钮，输送机开始运转，检查全线工作是否正常。

(二) 正常工作作业(不小于连续8小时)

准备工作完毕后，即可进行正常工作作业，工作应注意输送机的工作情况，一旦发生意外，均要断开应急开关。

一般停止时，只按下“停止”按钮即可，工作完毕后，应把两电源开关置于断电位置。

四、维护和保养

胶带一般工作环境温度为-10 —+50 之间不得载运高

- 1、温、酸、碱及油类等物料。
- 2、滚动轴承、张紧螺杆均用钙基润滑脂ZG—3润滑,链条及减速箱用HJ—40机械油润滑链条每月注机油一次,一年后更换润滑脂。
- 3、链条的张紧程度适当。
- 4、发现皮带走偏碰边，应即停机调整，防止不正常转动，有损皮带等机件。
- 5、使用1—2年后需检修，检修时须将链条卸下,用柴油进行清洗。重新装上前应置于60 —70 的40号机油中浸半小时,另外滚动轴承中的润滑脂应予以更换。
- 6、减速器初使用200—300小时后，应更换润滑油，每半年换油一次。换油时应在轴承中填入润滑脂。若发现减速器沿轴端漏油，可更换骨架油封或毛毡。
- 7、使用中若发现减速器油池温度超过60 ，或不正常的冲击噪声，应立即停机检修。

裙边皮带机：是在普通皮带机输送带输送设备上增设提升挡板、裙边等附件，能满足颗粒物以及粉体的

提升工艺要求。

输送物料为颗粒物料时建议倾斜角度不超过45度，输送倾角大于45度时我们一般采用斜挡板，且输送量每小时不超过50立方；输送物料为粉末时我们建议采用全封闭结构，我们在皮带

两侧或底部采用特殊导向装置以解决皮带跑偏问题；我们还可以做一些特殊设计使裙边皮带机可以更加准确的、频繁的正反转（仅限水平裙边皮带机），真正实现输送机正反转皮带

不跑偏；机架材质有碳钢喷塑及不锈钢结构，可以广泛应用于食品、化工等行业的颗粒物及粉体工程。