

250A柴油发电电焊机技术参数

产品名称	250A柴油发电电焊机技术参数
公司名称	上海欧鲍实业有限公司
价格	1.00/台
规格参数	
公司地址	上海奉贤区庄行镇浦卫公路5518号
联系电话	021-51987643 18721405301

产品详情

250A柴油发电电焊机技术参数 大泽柴油发电电焊机是发电机和电焊机连体的设备，一款新的焊机设备，且附带2千瓦的辅助电源，可以是电焊作业的同时进行其他照明灯工作。机器结构：发动机与电焊机一体的机器，发电机通过转动发出电流直接带动焊机进行工作，一般有汽油动力柴油柴油动力两款好常用。附带小功率辅助电源，可以带动照明等小功率设备。柴油发电电焊机优点：省油方面比较可观，动力马力大，可以长时间连续工作。一般适合移动方便且需要长时间使用发电焊机的用户使用。适用范围：高速铁路、高速公路、工厂、酒店、水利电力、矿山、桥梁、隧道、港口、码头、船厂、油田、市政建设等建设工程。

型号：TO250A

电焊机参数：

额定电流：250A

电流调节：0-250A

额定电压：26-30V

焊条直径：2.0-5.0mm

空载电压：65V

负载持续：100%

发电机

额定输出：2KW

额定电压：220V

频率：50HZ

结构类型：开架|手推式

转速：3000/3600rpm

绝缘等级：F

发动机参数

发动机型号：192FA

燃油类型：0#、-10# 柴油

发动机型式：单缸,风冷,四冲程,立式,直喷式

排量(CC)：420

工作时间：8-12h

油耗：206 g/kw.h

油箱容积(L)：15L

机油容量：1.65L

整机参数：

噪音db/7M：75-85

保护装置：有

长宽高(mm)：755*510*700

净重(kg)：120/130

备注：图片仅供参考 请以实物为准

电弧焊是目前应用好广泛的焊接方法。它包括有：手弧焊、埋弧焊、钨极气体保护电弧焊、等离子弧焊、熔化极气体保护焊等。绝大部分电弧焊是以电极与工件之间燃烧的电弧作热源。在形成接头时，可以采用也可以不采用填充金属。所用的电极是在焊接过程中熔化的焊丝时，叫作熔化极电弧焊，诸如手弧焊、埋弧焊、气体保护电弧焊、管状焊丝电弧焊等；所用的电极是在焊接过程中不熔化的碳棒或钨棒时，叫作不熔化极电弧焊，诸如钨极氩弧焊、等离子弧焊等。