

# 室内432芯ODF光纤配线架图文详细介绍

产品名称	室内432芯ODF光纤配线架图文详细介绍
公司名称	宁波品悦通信设备有限公司
价格	2000.00/台
规格参数	品牌:品悦 材质:冷轧板, 不锈钢 产地:慈溪市
公司地址	浙江省宁波市慈溪市龙山镇大海路150号
联系电话	0574-63618503 15336620995

## 产品详情

室内432芯ODF光纤配线架图文详细介绍、432芯ODF光纤配线架：提供熔配一体功能。既可用于FTTx-ODN网络，也可用于传统的光传送网。HB-GPX-ODF系列产品完全符合中国电信新标准，可实现光纤线路连接、分配和调度等功能。

### 产品特点

**模块化：**模块化设计，满足电信标准。

**安全性：**适配器呈35°，卡接安装，既保证光纤的弯曲半径，又可避免强光灼伤眼睛。

**操作性：**全正面操作，支持左右和前后并柜安装，简单和合理的操作，完善的保护功能，具有独特的跳纤管理方案。

432芯光纤配线柜、432芯光纤配线架、432芯ODF光纤配线柜、432芯ODF光纤配线架

型号：144芯、288芯、432芯、576芯、720芯

材质：冷轧板、不锈钢

规格：2600\*840\*400、2600\*840\*300、2200\*800\*400、2200\*600\*300、2000\*800\*400、2000\*600\*300

使用区：移动 联通 铁通 电信 FTTH FTTB FTTX FTTP

宁波品悦通信设备有限公司为电信、移动、联通、铁通、广电供应配套产品，

可靠性：全程走纤保护，保证光纤曲率半径大于30mm，适用于上下进缆方式。

机械活动：转动灵活、插拔适度、锁定可靠、施工安装和维护方便。开门角度大于110°，间隙小于3mm。

机架结构：结构牢固，装配具有一致性和互换性，紧固件无松动，外露和操作部位的锐边倒圆角。

机架外观：涂覆层表面光洁，色泽均匀、无流挂、无露底；金属件无毛刺锈蚀。塑料件无变形、表面无毛刺、无裂痕、颜色均匀。

光纤分配架是用来对光缆光纤进行终端、保护及管理的系统。它能完成对光缆的固定、剖分、接地保护；光纤的固定连接、合理布放、预留盘绕、连线、调度等功能。

## 二、主要性能指标

### 2使用条件

工作温度：-5 ~ +40

贮运温度：-25 ~ +55

大气压力：70 kPa ~ 106kPa

运输：经包装的产品能适应火车、轮船、汽车和飞机等交通工具正常运输。

### 光电性能光纤连接器（含适配器和尾纤）

光纤连接器损耗 0.5dB (包括插入、互换和重复损耗)；

插入损耗 0.2dB；

回波损耗

FC/PC、FC/SPC、SC、ST 48dB；FC/UPC 52dB；FC/APC 60 dB；

插拔耐久性寿命 > 1000次。

### 3适用性能

标称工作波长：850nm、1310nm、1550nm。

### 4高压防护接地

5地线的截面积应大于6mm<sup>2</sup>。

6机架高压防护接地装置与机架间绝缘，电阻不小于1000MΩ/500V(直流电)。

7机架高压防护接地装置与机架间耐压不小于3000V（直流电）/1min；不击穿，无飞弧。

## 8 功能

具有对光缆进行保护、固定、终接以及对光纤进行保护、预留、连接、调度等功能。

## 9外形尺寸、容量

GPX44-A03型机架外形尺寸、容量：

外形尺寸（高×宽×深）(mm) 大容量（芯）

2600×840×300 864

2200×840×300 720

2000×840×300 648

## 三、结构及其功能

整机组成如图1所示，主要由机架、终端框、光纤熔配框等组成。机架水平方向、高度方向安装孔距尺寸符合IEC 297的规定。

### 1机架

机架由左、右立柱、架顶、架底及连接件等组成。机架是整机的支撑和各功能部分的装载体。架顶上方的弯角件可与机房连接。架底与地面用膨胀螺钉安装。左立柱的前面是绕线区，可盘绕富余跳纤，理顺后的跳纤可从架顶或架底的出连接至光设备。左立柱的后面也可提供大量光缆的固定、终端。

### 2终端框光缆终端框

如图2，其作用为固定、终接和保护光缆并完成光缆的接地保护。本终端框适用各种光缆(包括普通光缆、带状光缆及混合光缆)，用户订购时须指明。

### 3光纤熔配模块

光纤熔配模块集熔接、配线功能于一体，单个模块可完成12根光纤的熔配功能，6个熔配模块组成一个熔

配框。用户可根据需要选择熔配框及熔配模块的数量。如图3所示。在熔配模块后部完成光纤的固定、连接、保护和盘绕，实现光纤的终接。熔配模块的前部有适配器卡座，光纤在此实现活动连接,并可进行光纤的调线。

四、机架的机房安装架底和架顶为机房安装部位。架顶有弯角，可与机房安装架连接。底部用膨胀螺钉固定于地面。

#### 五、光缆、光纤的引进和走线

光缆在绕线架顶部或底部引入，在终端框内固定、接地，用专用剥线缆工具剥去松套管,随即从尾部套上韧性较好的扁管,直至两管重叠约10mm,接头处用热缩套管保护.将带有扁管的裸纤从机架右侧引入熔配模块(带状光缆须加装分纤盒，裸纤套上护管后嵌入分纤盒如图2)，裸纤在熔配模块与单芯缆熔接，把熔接头卡在塑料槽内，余长盘绕。从熔接模块出来的单芯缆与适配器的里面一端活动连接。适配器的外端与调线尾纤活动连接，调线尾纤由适配器出发，经左立柱绕线区预留盘绕后经架顶或架底进入光设备。走线如图5所示。

光缆弯曲半径不小于15D，其中D为光缆直径。

单芯光缆及裸纤弯曲半径大于37.5mm。

#### 六、光缆的高压防护接地

光缆金属加强芯剪去余长后，穿过加强芯座锁定，加强芯座通过汇流条连接，汇流条与机房地连接。

宁波品悦通信是一家从事研发,制造宽带网络接入设备,光缆交接箱,总配线设备,数字配线设备,光配线设备,智能型交,直流通信配电设备,光纤走线槽道等系列产品的化通信产品制造公司。宁波品悦通信自创建以来,坚持深化改革,强化企业管理,积极采用新技术开发新产品。目前公司凝聚了一批高素质的技术,管理人才,配备有的研发,生产及检测设备,贯彻ISO9001质量管理体系,ISO14001环境管理体系认证。

在我国各个通信网络建设中,公司拥有广阔的市场和强大的销售网络。随着公司的发展,我们将更好地把握和开拓市场,加快新产品开发,完善技术和售后服务。我们将更快速的为广大用户提供的通信设备和的服务,以更新更好的产品为民族通信产业的发展做出贡献。

历经几年的发展,从低端通信产品制造业发展成为高科技产业。以拥有国内水平的钣金自动化加工数控设备,全自动喷涂流水线,光通信器件等生产设备,并配套齐全高精度检测仪器,为产品提供了可靠的质量保证

。