

塑料管热熔对接焊机定做 塑通达在线咨询

产品名称	塑料管热熔对接焊机定做 塑通达在线咨询
公司名称	济南塑通达机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东济南市天桥区北辛工业园80号
联系电话	18866828112

产品详情

全自动热熔焊机具有如下特点：1、不同口径、SDR、材质的管道的比较佳熔接(焊接)参数已事先设定(选择口径、材质、系列号)。2、焊机在熔接(焊接)全过程中自动测定拖动压力。3、熔接过程中各操作步骤实施全过程的自动监控和提示。4、熔接(焊接)参数自动生成，加热时间自动控制。5、加热板自动弹出也可手动拿出，温度损失降少至少(由自动弹出的，合模时间自动控制在比较小范围内)。6、熔接过程动态数据可打印出来，或通过数据传输系统到质检人员的USB中，以便复查焊机和操作人员的现场表现。7、熔接(焊接)时间、温度、压力全自控制。

全自动热熔焊机与液压热熔焊机的区别：一、全自动热熔焊机焊接的参数数据实现模块化，塑料管热熔对接焊机生产厂家，通过主机模块将焊接的规范预先存入主机系统中。二、全自动热熔焊机的操作简单化，操作人员只需要从主机系统中输入管材的材质、管道外径、SDR值等参数就能从系统中调出焊接规范对应的焊接参数，从而让主机执行焊接参数进行焊接，减少了人为操作对焊接参数控制的偏差。三、全自动热熔焊机热板弹出自动化，全自动热熔焊机因为增加了热板自动弹出装置，所以在焊接进行到T3阶段时，熔接吸热结束后分开时热板会自动弹出，（不再需要人工去取热板了）并且自动合拢来熔接管道。整个过程较人工操作时间更短，更科学。四、全自动热熔焊机熔接冷却阶段计时自动化，合肥塑料管热熔对接焊机，焊接进入熔接冷却阶段时，系统自动倒计时，从热板放入开始整个焊接过程都处在焊接监控中。通过主机电脑来判断焊接的质量，从而减少人为的干涉。五、全自动热熔焊机实现了操作人员、管材厂家、管材材质、施工日期时间、工地等信息等信息的可追溯性。电热熔焊机出现的故障我们如何修理?首要咱们看一下电热熔焊机的个问题，接上电源不通电，为什么不通电那?那就是保险管烧坏或电源接口的问题，塑料管热熔对接焊机配件，怎样才能处理这个问题，咱们就需求替换配件或从头接电。第二是通电后显现屏不显现、花屏、机器蜂鸣的问题，可能是显现屏损坏了，造成显现屏损坏的原因是受朝、受热、撞击、老化、接线脱落，呈现这个问题是咱们从头接线和替换显现屏就能够了。第三电热熔焊机是电流无法上升是由于外部电源欠压、电源线敷设过长，塑料管热熔对接焊机定做

，需求查看外部接电、并从头敷设。第四是接通电源不能正常按设置参数作业的原因是段电流参数设置过低，方法是增加段电流参数，时刻小于30s，然后再连续进行正常参数焊接第五是显现焊接反常由于PB管件发热元件短路，咱们能够中止焊接，比及冷却后再进行焊接第六是显现输出断路、阻值超下限，PE管件反常，查看P8管件并从头替换管件进行焊接第七是焊接过程反常、连线柱发烫;输出线铜帽老化，修正铜帽或从头替换新配件。第八是显现过流、过压原因是外部电源的问题，需求查看外部电源并从头接线。第九是电机工作但液压推动无效是由于液压油不行标称方位，能够查看液压油并选用规则标号液压油进行补充。塑料管热熔对接焊机定做-塑通达在线咨询由济南塑通达机械设备有限公司提供。“手动热熔焊机,液压热熔焊机,全自热熔焊机,全自电熔焊机”就选济南塑通达机械设备有限公司(www.jnstd.cn)，公司位于：山东济南市天桥区北辛工业园80号，多年来，济南塑通达坚持为客户提供好的服务，联系人：贾经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。济南塑通达期待成为您的长期合作伙伴！