

全自动200热熔焊机维修 合肥热熔焊机维修 济南塑通达机械

产品名称	全自动200热熔焊机维修 合肥热熔焊机维修 济南塑通达机械
公司名称	济南塑通达机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东济南市天桥区北辛工业园80号
联系电话	18866828112

产品详情

热熔对焊机介绍 适用于PE、PP、PVDF等管道的直管与直管，直管与弯头管件焊接，可在野外操作；控制器采用德国西门子PLC与触摸屏控制系统控制；系统带有实时焊接数据记录及打印功能，合肥热熔焊机维修，并且可以通过USB接口导出焊接数据；系统内自带TSG D2002-2006燃气管道焊接标准，焊接时可直接调用；全自动焊接，在整个焊接过程中设备根据工艺要求自动控制压力、时间、温度无需人为干预；标配单片夹具，提高管道对中准确度；设备可加装GPS定位与远程数据传输功能，全自动160热熔焊机维修，可将每个焊口的焊接数据和地理位置通过DTU远程传输到服务器内，客户可通过电脑登陆查询与存档；设备可加装指纹开机系统，可识别操作设备人员身份。

热熔对焊机的特点是：不同材质、口径、SDR的管道的熔接参数已事前设定；焊接时刻、温度、压力全自动操控；拖曳压力主动检测和补偿；加热板主动弹出，温度损失降到少；焊接过程中各操作步骤施行全过程的主动监控和提示；快速夹持系统进步作业效率达30%；焊接过程动态数据可打印出来，全自动热熔焊机维修，或经过数据传输系统到质检人员PC中，以便复查焊机和操作者的现场表现；数据库可以存储多达600个接口的有关焊接参数。

全自动热熔焊机电气设备维护：加热板与控制箱的连接插头、插座，机架信号机架与机架的连接部位必须保持干燥。务必检查电脑的接触面板是否损坏，开关是否松动或损坏。故障排除方法：全自动热熔电气系统常见故障有元件老化故障、意外故障和人为故障。时效失效率的是热板和铣刀；意外失效率的是齿条；人为失效率的是热板铣刀；控制部分的失效率是相对意外损伤。如果怀疑焊机的电气控制有问题，首先需要检查输入电压表之上显示的输入电压是否正常。然后进行其他检查和维护。电路故障排除：采用分段电压故障排除的方法（如果电源板的电源不正常，全自动200热熔焊机维修，需要先拔掉电源插座，测量连接器之上的电压是否正常，再插入电源板，拔掉电源板的输出连接器，测量插座电压是否正常等）。全自动200热熔焊机维修-合肥热熔焊机维修-济南塑通达机械由济南塑通达机械设备有限公司提供。济南塑通达机械设备有限公司（www.jnstd.cn）是一家从事“手动热熔焊机,液压热熔焊机,全自热熔焊机,全自电熔焊机”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场

的良性竞争，使“塑通达”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使济南塑通达在电焊设备与器材中赢得了众的客户信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！