

玻璃制品代理 丽华玻璃 玻璃制品

产品名称	玻璃制品代理 丽华玻璃 玻璃制品
公司名称	丹阳市丽华玻璃制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	丹阳市延陵镇联兴村委岗头村
联系电话	18916291832

产品详情

玻璃器皿的加工

由于生产方法及工艺要求的限制，器皿玻璃成型后还需要一系列的加工工序，玻璃制品设计，加工对器玻璃生产是一个重要的工序。加工分为热加工和冷加工两种方式。

利用玻璃黏度随温度改变的特性以及表面张力与热导率来进行的加工称为热加工。密前开口、粘把、贴片等属于热加工。

常温下通过机械方法来改变玻璃及玻璃制品的外形和表面状态的工艺过程，称为冷加工，研磨、抛光、切割、喷砂、刻花、砂雕及钻孔等均属于冷加工。

研磨是为了磨除玻璃制品的表面缺陷或成型后残存的凸出部分，使制品获得所要求的形状、尺寸和平整度。

抛光是用抛光材料消除玻璃表面在研磨后仍残存的凹凸层和裂纹以获得光滑、平整的表面。

切割是用金刚石或硬质合金刀具划割玻璃表面并使其在划痕处断开的加工过程 磨边是磨除玻璃边缘棱角和粗糙截面的方法。

喷砂则是通过喷枪用压缩空气将磨料喷射到玻璃表面以形成花纹图案或文字的加工 钻孔是利用硬质合金钻头、钻石钻头或超声波等方法对玻璃制品进行打孔。

车刻又称刻花，是用砂轮在玻璃制品表面刻磨图案的加工方法。

冷加工和热加工通常综合运用在产品加工方面，一般的器皿玻璃分为开口产品和爆口产品两种类型:开口产品具有手工吹制产品的特色，口部处理是在产品入窑前已经完成，产品的底部有黏的料饼，对底部进行冷加工即可;爆口产品在入窑时口部带有冠状的玻璃帽，需要在冷加工处切除，并对口部进行处理，开口产品和爆口产品的冷加工都进行研磨、抛光但加工设备却有所不同，通常一个工厂同时有开口和爆口

两类产品时，玻璃制品包装，会有开口冷加工和爆口冷加工两条流水线，彼此互不干扰，玻璃制品，提高加工效率，在开口产品冷加工流水线和爆口产品冷加工流水线之后，许多产品进行清洗、包装即可入库，但根据功能和设计需要不同，还有些产品需要进行钻孔，刻磨、砂雕、粘接等深加工环节。

实心玻璃棒玻璃制品

(1) 溶解时搅拌：用于迅速地将固体溶解在液体中，或者将多种液体混合均匀。搅拌时以一个方向搅拌；搅拌时不要用力过猛，以免玻璃棒折断；搅拌时尽量不要碰撞容器壁、容器底。

(2) 蒸发时搅拌：蒸发时，用玻璃棒搅拌，防止液体因局部受热而引起飞溅。

(1) 过滤时引流：将待过滤的悬浊液引流到漏斗中的滤纸上；

(2) 配制溶液时引流：将溶解在烧杯中的浓溶液，以及洗涤后的洗液，引流到容量瓶中。

将固体从蒸发皿、研钵、坩埚中转移到其他容器。

用玻璃棒蘸取待测液，点在pH试纸中间，观察试纸的颜色，确定溶液的酸碱性或者pH，注意检验前试纸不能湿润。

将润湿的红色石蕊试纸粘在玻璃棒的一端，靠近待检测气体，如果使红色的石蕊试纸变蓝，则证明该气体是氨气。如果将润湿的红色石蕊试纸换为润湿的蓝色石蕊试纸，则可以检验其他的酸性气体。

试管是一种盛放化学溶液，或者使少量化学试剂在常温或者加热情况下发生化学反应的玻璃器皿。

试管可以在酒精灯上直接加热，加热时管底朝下，玻璃制品代理，呈四十五度角倾斜，用酒精灯外焰加热，加热时稍加摇动试管。

试管加热时要用试管夹夹住，加热后不能立马拿到水龙头下冲洗，否则会炸裂，很危险。

试管加热时试管口不要对着任何人，使用完毕需要用试管刷冲洗干净在用做下个实验。

玻璃制品代理-丽华玻璃-玻璃制品由丹阳市丽华玻璃制品有限公司提供。丹阳市丽华玻璃制品有限公司（www.dylihua.cn）在普通玻璃这一领域倾注了无限的热忱和热情，丽华玻璃一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：夷荣军。