

数控外圆磨床改造 连云港数控外圆磨床 无锡精展

产品名称	数控外圆磨床改造 连云港数控外圆磨床 无锡精展
公司名称	无锡精展机床制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区陆通路11号
联系电话	18352520999 18352520999

产品详情

外圆磨床的特点

- 1、砂轮主轴轴承采用锥形成型油楔动承、砂轮主轴在低速时仍具有较高的轴承刚度。
- 2、轮轨采用交叉滚子刚性导轨，半自动进给机构由旋转油缸实现。
- 3、尾座轴系具有无间隙刚度，电箱，液压箱冷却箱和机床分离的特点。
- 4、丰富的磨削指示器和冷却液过滤器。
- 5、头架速度具有交流变频无级调速。
- 6、电气采用可编程逻辑控制器(plc)，具有自诊断功能、，数控外圆磨床哪家好，维修非常方便。
- 7、可选自动测量仪器。

外圆磨床在工厂等地方经常使用，数控外圆磨床改造，为了降低整个操作过程中，发生意外的可能性，我们需要在使用它之前做好一些准备工作，具体要求如下所述。外圆磨床用前准备工作

- 1、首先对外圆磨床即将使用的环境进行检查，确保其整个操作空间范围内没有杂物存在，如此可以避免杂物对其部件构成损坏的异常发生。

2、对即将进行起吊操作所需的力度进行估测，以便选择吨位合适的牵引机进行工作，以免出现超载使用情况而引发危险。

3、对所选牵引机的各个部件进行安全检查，对于有异常情况出现的部件及时进行维修，以降低使用过程中突发事件的发生可能性。

1油池中的油盆应达到规定的油位; 2调整皮带松紧度;

3, 保护罩和砂轮应牢固安装, 位置正确, 防尘垫粘合良好;

4检查电气系统(电机、配电箱、安全灯、导线、接地线)是否良好, 无短路, 周围环境应清洁;

5.根据活塞杯规定的润滑区域对外研磨机说明书, 注入润滑油; 6打开总功率, 平稳启动油泵等电机, 注意运行状态, 连云港数控外圆磨床, 并发现异常情况。如果差异异常, 应立即关闭电源。检查后, 应该驾驶车辆。

7启动活塞杯和异形磨床, 空转3分钟, 检查部件运动是否正常, 声音是否正常, 冷却液是否畅通;

8在安装砂轮之前, 应保护砂轮免受潮湿, 并应测试砂轮的静平衡

数控外圆磨床改造-连云港数控外圆磨床-无锡精展由无锡精展机床制造有限公司提供。无锡精展机床制造有限公司(www.wuxinmochuang.com) 实力雄厚, 信誉可靠, 在江苏 无锡 的行业专用设备等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领无锡精展机床制造和您携手步入辉煌, 共创美好未来!