

对焊弯头 君道管道 弯头

产品名称	对焊弯头 君道管道 弯头
公司名称	河北君道管道设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	盐山县蒲洼城开发区
联系电话	13315799175

产品详情

弯头使用优势

弯头使用优势

- 1、重量轻：冲压弯头密度为0.89-0.91g/cm，仅为钢管的十分之一。由于重量轻，可大大工业降低运输费用和安装的施工强度。
- 2、卫生无毒：材料完全由碳、氢两种元素组成，未添加任何有毒的重金属盐稳定剂，冲压弯头，材料的卫生性能已经通过部门检测。
- 3、耐热性能好：当工作水温为70度，软化的温度为140度。
- 4、高抗冲：由于独特的抗冲强度性能比其它实壁管有了明显改善，其环刚度相当于实壁的1.3倍。
- 5、保温性好：由于材料导热系数低，20摄氏度的导热系数为0.21-0.24W/mk，比钢管(43-52W/mk)、紫钢管(333W/mk)小得多，故PP-R管保温性好。
- 6、使用寿命长：管材在额定的使用温度和压力下，使用寿命达到50年以上，具有防紫外线、防辐射，使产品不褪色。

弯头成型工艺

弯头的成型工艺进程是杂乱的，需求依据不同的质料和用处进行焊接，在必定的压力下进行逐步成形。冲压弯头的成型需求依照必定的工序进行，严格遵守相应的流程进程，不然出产出的冲压弯头就会发生质量问题。依据需求，一个圆形环壳能够切割成4个90°弯头或6个60°弯头或其它标准的弯头，该工艺适用于制造弯头中径与弯头内径比大于1.5D的任何标准大型推制弯头，是制造大型推制弯头的抱负办法。

弯头的成型工艺进程的效益首要默示在以下几个方面：

(1)需求管坯作资料，可节约制管设备及模具费用，且可取得恣意大直径而壁厚相对较薄的推制弯头。这种冲压弯头的资料斗劲特别，无缝弯头，不需求干预管坯资料，在加工时简略节制。

(2)工冲压不锈钢弯头的坯料为平板或可展曲面，因而下料简略，精度简略确保，拼装焊接便当，在加工时简略节制资料，操作斗劲简略，弯头，没有繁杂的工序，并且焊接和拼装斗劲便当。

(3)因为上述二条原因，对焊弯头，能够缩短制作周期，出产本钱大大下降。因不需求任何专用设备，特别适宜于现场加工弯头。

对焊弯头-君道管道(在线咨询)-弯头由河北君道管道设备制造有限公司提供。河北君道管道设备制造有限公司(jdgdgs.tz1288.com)是一家从事“合金钢、不锈钢、碳钢管件”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“君道”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使君道管道在弯头中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！