

五金模具导柱导套 滑动导向件 滚动导柱

产品名称	五金模具导柱导套 滑动导向件 滚动导柱
公司名称	无锡市金易和模具五金配件商行
价格	.00/个
规格参数	品牌:金易和 直径:10-25 (mm) 弯曲半径:0 (mm)
公司地址	锡山区东亭锡沪东路100号
联系电话	86 0510 82231725/82231726 13665108893

产品详情

品牌	金易和	直径	10-25 (mm)
弯曲半径	0 (mm)	适用机床	冲床
是否库存	是	是否批发	是

导柱：suj2材质，硬度hrc58以上，经热处理后磨削加工，其韧性、光洁度及其定位性能极佳。工作精度高，耐磨性好。导套：suj2材质，硬度hrc58以上，磨削加工后，尺寸精度0.005mm，同轴度 0.005mm。为了提高其耐磨性,还有mos2及铜合金镶嵌式结构的含油导套。钨钢冲头：材质：v30 硬度：88-89hra 材质：v40 硬度：87-88hra 材质：超微粒子 硬度：90-92hra 根据客户的使用工况，推荐适合的材质。阶梯凸模精密级同轴度可达 0.0015mm,凹模精密级同轴度可达 0.0025mm，表面粗糙度可达 ra0.05。hip处理，使组织更致密，寿命更长。司筒：材质：skh51 硬度：59-61hrc 可加工的最小杆径达 0.2mm，最高精度达0.002mm。我公司经过潜心研究，是世界上率先开发并使用高速钢做推杆的厂家，该产品硬度高、韧性好、耐磨性和耐热性极佳，更适用于精密模具，可显著提高其使用寿命，特别是精密模具的热形变得到了有效的控制。

导柱是用于模具中与组件组合使用确保模具以精准的定位进行活动引导模具行程的导向元件。导柱的材质一般选用轴承钢、热作模具钢、易车铁等，而以轴承钢suj2的使用量较大，使导柱在导向性能上的耐用性与可换性大大加强。导柱与组件组成外导柱组件与内导柱组件，具有美丽的金属光泽。导柱热处理：hrc58-62；导柱表面粗糙度：ra0.8、ra1.6 导柱一般是带肩圆柱形，一般会有油槽，油槽的数量随着导柱的程度加长而增加，极限最多的油槽一般是8个。

斜导柱c段长度的计算

斜导柱c段的长度，相当重要，它的长短控制着滑块跑动的距离s。斜导柱的长度计算其实就是利用“三角函数”来计算。我们可以简化成一个三角形，方便使用“三角函数”式计算。设定s就是图中的滑块滑动距离s，角度x就是图中的角度d。（这两个数已经根据产品、模具设计的需要设定为固定值，是已知数

。)长度l相对于上图中的c。高度h，就是滑块滑动到了指定位置时，模具打开的距离。这样计算出来的数值只是在理想化的状态下，实际上还要考虑到滑块和斜导柱之间的间隙，以及它们上面的圆角，等等因素。不过，现在autocad等电脑辅助设计软件已经是如此先进，完全把人们从繁杂的计算公式中解放出来，只要通过一些简单的命令，或者利用一些更快捷的外挂，就能画出所需要的斜导柱，也从而可以得出其长度，还可以模拟它们在开模后的状态。不用人工去计算这些数据。模具中斜导柱的角度的确定 模具的斜导柱的角度一般常采用20度或25度两种倾斜角度，一般采用20度的这一种，如果滑块移动的距离有点长度话，可以采用25度的这一种。如果距离更长的话，就要采用液压或气压的方法。

导柱中心孔的作用 导柱的圆度是有很高的要求的，打中心孔主要是为了能使用外圆磨床研磨外径，因为使用外圆磨床研磨外径的时候要用顶尖顶住中心孔使导柱旋转才可以研磨。

我公司专业销售：模架用滚珠导柱、导套[可拆卸式和压入式]，线路板导柱导套，65mn、skd61、skh51顶针、托针、扁顶针，独立导柱、辅助导柱、脱料导柱[有肩型和直身型]、非标准精密衬套、轴套，精密成型（异型）冲针、抽芽冲针、直身冲针、引导冲针、子母冲，精密导柱、导套，斜导柱，导柱辅助器等各种精密模具标准件。代客户按图加工各种模具、机械、汽车非标精密配件、注塑机零配件。并经营：机床附件、五金工具、刀具刃具量具、磨料磨具、模具弹簧、模具钢材等模具用其它五金产品。代理：欧美、日本、西德、韩国及台湾cnc加工中心刀具、五金工具、工模具零件、机床附件、日本yamawa(雅马娃)、osg、htd富士丝攻、sus钻头、best钻石研磨工具、瑞士白马量具、日本大同模具弹簧、上海三a弹簧，诺顿砂轮,"银晶"牌脱模剂、防锈剂、清洗剂、顶针油,螺杆清洗剂,wo-60万能防锈润滑剂,抗磨润滑脂,画线液,合模液,螺牙防紧蚀膏(金牛油),研磨钢砂膏等系列产品。

王宇凤 女士 (业务部经理)

地址：	江苏省 无锡市 锡山区 东亭镇 锡沪东路100号
邮编：	214101
传真：	0510-82231727
移动电话：	13665108893
电话：	0510-82231725/82231726

欢迎来电咨询!!!!!!

“金易和”将以最大程度地满足客户需求为目标，以合作双赢为宗旨，恪守诚信，愿与业界伙伴一道，携手在激烈的市场竞争中共同成就美好未来！