

超精密气静压数控内外圆磨床圆度0.2um

产品名称	超精密气静压数控内外圆磨床圆度0.2um
公司名称	宁波志跃机械设备有限公司
价格	350000.00/台
规格参数	品牌:传顺 型号:ZCS-QMK1412A 产地:河南
公司地址	余姚市低塘街道联通南路114号
联系电话	0574-62611270 15397249061

产品详情

传顺机械专业研发、生产、、销售气静压（空气）超精密数控磨床、数控车床、空气轴承，气静压电主轴等产品，填补了国内超精密加工设备的空白，该设备使我们的加工精度跨入了纳米级时代。

超精密气静压数控磨床五大特点：

- 1.0.2um加工精度：气静压磨床加工圆度可达0.2um,主轴旋转精度达0.1um以内，配置超精密气浮导轨是纳米加工。
- 2.气浮主轴和气浮导轨：气浮主轴，气浮导轨没有机械接触，不需要润滑油
- 3.镜面加工：超低振动，振动值 小于0.1mm/s.是镜面加工。
- 4.微小孔磨削：8万转/分高速内圆砂轮气静压电主轴，能轻松磨削直径3mm左右的微小孔。
- 5.气浮：前后气静压（气浮）具有装卡快捷方便，精度高（旋转精度0.1）um
.工件孔不需研磨精车既可等优点。

超精密气静压数控磨床型号：

ZCS-QMK1412经济型、豪华型.ZCS-QMK1412A5\ZCS-QMK1412A6\ZCS-QMK1412B5\ZCS-QMK1412B6

ZCS-QMK1420经济型、豪华型.ZCS-QMK1420A5\ZCS-QMK1420A6\ZCS-QMK1420B5\ZCS-QMK1420B6

超精密气静压数控磨床，采用气静压工件电主轴、气静压内圆砂轮电主轴，气静压外圆砂轮电主轴，气静压尾座轴，X/Z高精度气浮导轨，以及日本三菱精密数控系统，达到六轴气浮控制。使整机达到圆度0.2um，圆柱度1 um的加工精度。具体技术参数如下：

超精密气静压数控磨床技术特点：

气静压数控磨床本机床获得国家发明专利，专利名称：一种气静压金属零部件的内。超精密气静压数控磨床本机床适用于圆柱外圆、内孔、端面，多阶圆柱外圆、内孔、端面磨削加工。

超精密气静压数控磨床该磨床采用气静压工件电主轴、气静压内圆砂轮电主轴，气静压外圆砂轮电主轴，气静压尾座轴，X/Z高精度气浮导轨，以及日本三菱精密数控系统，达到六轴气浮控制。使整机达到圆度0.2um，圆柱度1 um的加工精度。

超精密气静压数控磨床第四轴功能，即在外圆砂轮一侧增加安装内圆磨头的直线导轨和伺服电机一套，实现一次装卡完成内外圆加工的功能。

超精密气静压数控磨床工件采用高精度三爪工件卡盘（或专用气动卡盘），高精度气静压等多种安装方式。前后气静压具有装卡快捷方便、精度高（旋转精度0.1um），工件孔不需研磨精车即可等优点。另外定制专用夹具。

超精密气静压数控磨床砂轮架进给和工作台移动均采用交流伺服电机通过高精度滚珠丝杠驱动。

超精密气静压数控磨床内圆砂轮采用直杆式砂轮杆安装方式。

超精密气静压数控磨床工件主轴、砂轮主轴采用台达系列变频控制器实现无级调速。

超精密气静压数控磨床该磨床在气路、水路进口处加有压力传感器，具有过流、过载、气压低于下限、以及冷却水断流等故障报警保护功能。并且具有和上位机通讯功能（RS-485）。

