

LONGWAY蓄电池6FM12G含税运 福建龙威

产品名称	LONGWAY蓄电池6FM12G含税运 福建龙威
公司名称	山东贺鸣盛世电力科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:龙威蓄电池 型号:6FM12G 产地:福建
公司地址	山东省济南市历城区辛祝路17号523-18
联系电话	18366190202

产品详情

龙威蓄电池的安装及要求：一、蓄电池的安装位置要求1、蓄电池应离开热源和易产生火花的地方，安全距离应大于0.5米。2、蓄电池应避免阳光直射，不能置于封闭容器中，不能置于有***性、红外线辐射、紫外线辐射，***气体和腐蚀气体的环境中。3、蓄电池室应有经常照明和事故照明，其照明器具应布置在走道上方。4、蓄电池室地面应有足够的承载能力，当蓄电池布置在楼板上时，应向土建设计提供荷重要求。***将蓄电池布置在单独的蓄电池室内，电池组周围应留有足够空间以便通风和维护电池。

二、电池安装注意事项1、

因该电池系湿荷电态出厂，在运输、安装过程中，必须小心搬运，防止短路。RGB蓄电池详细参数2、由于电池组件的电压较高，存在*****，因此在装卸导电连线时，应使用带绝缘包扎的工具;安装或搬运电池时，要戴绝缘手套、围裙和防护眼镜;电池在搬运过程中，防止碰撞冲击，不得扭动端柱和安全排气阀。严禁将工具、杂物或其它导电物品放在电池上。3、脏污的接线端子或连接不牢均可能引起电池打火，所以要保持接线端子连接处的清洁，并拧紧专用连接电缆（或铜排），使扭矩达到不同连接端子的规定值。操作时不得对端子产生非紧固所必须的其它应力。4、电池之间、电池组之间以及电池组与电源设备之间的连接应合理方便、电压降尽量小。不同规格、不同批次、不同厂家的蓄电池不能混用。安装末端连接件和接通电池系统前，应认真检查电池系统的总电压和正、负极性连接是否正确，电池间连接是否牢固。5、电池安装过程中要避免电池短接或接地。蓄电池组与充电器或负载连接时，应将电池组中一个端子导电连线断开，充电器或负载电路开关应位于“断开”位置，以防止短路，并保证连接正确，蓄电池的正极与充电器的正极连接，负极与负极连接。6、电池外壳不能使用***清洗，不能使用二氧化碳灭火器扑灭电池火灾，应配备专用干粉灭火器具。7、蓄电池是湿荷电态出厂，安装使用前请逐只检查单体电池的开路电压，正常情况下应不低于2.08V/单体。若低于此值，需补充电后再使用。8、电池安装使用前，请逐只检查每只电池安全阀是否牢固，若有松动，应立即旋紧。9、与单体电池连接的系统可能有高电压，安装时应注意避免***的***。10、在操作条件允许的情况下，可以将电池架与地面的埋铁进行焊接。11、在电池架安装过程中禁止损坏电池架零部件的表面涂层。

龙威蓄电池性能的影响因素：GEB蓄电池检查充电回路的连接是否可靠，检查连线与插头接触是否完好，认真检查插座和插头是否有“打火”烧弧现象，有无线路损伤断线等。

检查充电器有无损坏，充电参数是否符合要求：即初期充电电流达到1.6-2.5A只；高充电电压达到14.8-14.9V只，充电浮充电转换电流达0.3-0.4A只，浮充电压达到14.0-14.4V只。查看电池内部是否有干涸现象，即电池是否缺液严重。还应检查极板是否存在不可逆***盐化。极板的不可逆***盐化，可通过充放电测量其端电压的变化来判定。在充电时，电池的电压上升特别快，某些单格电压特别高，超出正常值很多；放电时电压下降特别快，GEB蓄电池不存电或存电很少。出现上述情况，可判断电池出现不可逆***盐化。电流对产热的影响比电阻和时间两者都大。因此，GEB蓄电池在点焊过程中，它是一个必须严格控制的参数。引起电流变化的主要原因是电网电压波动和交流焊机次级回路阻抗变化。阻抗变化是因回路的几何形状变化或因在次级回路中引入了不同量的磁性金属。对于直流焊机，次级回路阻抗变化，对电流无明显影响。除焊接电流总量外，电流密度也对加热有显著影响。GEB蓄电池通过已焊成焊点的分流，以及增大电极接触面积或凸焊时的凸点尺寸，都会降低电流密度和焊热接热，从而使接头强度显著下降。

龙威蓄电池性能的维护：当环境温度升高时，电池组本身固有的“存储寿命”会逐渐缩短。例如：电池的预期寿命在环温为20℃时为10年，在环温为45℃时只有5年。如果选配有温度补偿功能充电器的UPS可以使电池的寿命延长30%~50%。因为当环境温度升高时，电池所允许的浮充电压阈值下降。此时，若浮充电压为固定值，势必对电池组置于过压充电工作状态，加剧电池的化学反应，造成蓄电池中的水分子大量电解，放出气和氧气而逸出，电解液不断干涸，电池容量减少，从而缩短电池的寿命。环境温度补偿技术是指UPS可以根据环境温度的不同自动调整浮充电压，从而不会使电池处于过充状态，延长了电池的寿命。充电器的性能需大大增强，采用恒压恒流分段式充电技术，对电池进行优充电，充电电流的纹波尽可能小，才能延长电池的寿命。优充电电流随着电池容量的不同而不同，因此随着后备时间的不同、电池容量的不同要求充电器的充电电流可增加或减少。现在有的UPS厂家为了共用充电器，将充电器的功率做大，针对用户的实际电池配置，将充电器的电流调小。这样做的优点是可以满足不同电池配置的要求，缺点是浪费成本，同时如果限制充电电流的装置失效，或用户维护不当，就会损坏电池。

龙威蓄电池性能的优越性：采用电池槽盖、极柱双重密封设计，确保不漏酸。吸附式的玻璃的氧复合效率有效地控制了电池内部水分的损失，因此在整个电池的使用过程中无需***或补酸维护。安全可靠，特殊的密封结构，阻燃单向排气系统，在使用过程中不会产生泄漏，更不会发生火灾。使用计算机精设计的低钙铅合金板栅，较大限度降低了气体的产生，并可方便循环使用，大大延长了电池的使用寿命。粗壮的极板、槽盖的热封黏结，多元格的电池设计使电池的安装和维护更经济。体重比能量高，内阻小，输出功率高。充放电性能高，自放电控制在每个月2%以下（20℃）。***性能好，在深放电或者充电器出现故障时，短路放置30天后，仍可充电***其容量。温度适应性好，可在-40~50℃下安全使用。无需均衡充电，由于单体电池的内阻、容量、浮充电压一致性好，确保电池在使用期间无需均衡充电。电解液被吸附于特殊的隔板中，不流动，防涌出，可竖立、旁侧、或端侧放置。满荷电出厂，无游离电解液，可以以无***材料进行水、陆运输