

污水厂污泥脱水加药装置 PAM制备投加系统

产品名称	污水厂污泥脱水加药装置 PAM制备投加系统
公司名称	山东沃旗环保设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:美信沃旗 型号:WQJY 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍州路十五公里处西
联系电话	0536-8662446 17010087000

产品详情

污水厂污泥脱水加药装置 PAM制备投加系统

加药装置是一个智能化、全自动、连续式一体化的干粉溶配及投药装置。本装置由供水系统、干粉投加系统、溶解熟化系统、自动控制系统构成。

本装置是粉状药剂的全自动连续配置及投加系统。干粉药剂从料斗下部的螺旋推进器进入预混器与清水进行预混，被湿润的物料进入配制槽进行稀释混合，按用户要求浓度进行配制；

配制溶液从配制槽经熟化槽再进入储存槽，当储存槽液位处于高位时，配制过程自动停止，当溶液下降到低位时，自动启动配料过程。配制槽和熟化槽均设置搅拌器，充分保证药剂的稀释和熟化。配制流量及浓度可通过调节进水流量和调节螺旋轴转速来确定。

本装置是由PLC控制系统，具有自动化程度高、性能稳定、操作简单。

一、产品介绍

JY系列絮凝剂自动溶配加药装置是一个智能化、全自动、连续式一体化的絮凝剂溶配及投药装置，配制溶液浓度一般为0.1%-0.5%。

本装置由供水系统、干粉投加系统、溶解熟化系统、控制系统、液体投加系统构成。

本装置是粉状高分子凝絮剂的全自动连续配置及投加系统。干粉絮凝剂从螺旋推进器内进入预混器与清水进行预混，被湿润的物料进入配制槽进行稀释，按要求浓度进行配制。

配制溶液从配制槽经熟化槽再进入储存槽，当储存槽液位处于高位时，配制过程自动停止，当溶液下降到中液位时，重新自动启动配料过程。配制槽和熟化槽均设置多桨叶搅拌器，充分保证絮凝剂的稀

释和熟化。

本装置采用全自动控制系统，具有自动化程度高、性能稳定、工作可靠、简单明了。

加药装置主要用于电厂的给水、炉水、循环水、废水等处理，也可用于石油、化工、环保、供水系统等行业。单元组合式加药装置，主要有溶液箱、计量泵、过滤器、安全阀、止回阀、脉冲阻尼器、水位表、控制柜等组成一体化安装在一个底座上。用户只需将组合式加药装置安放在加药间，将加药管接好接通电源即可启动投入运行，这种工厂化的整套装置，可大大减少设计和现场施工的工作量，对整机的质量、安全和现场投运提供了可靠的保证。

选型注意事项

1、用户选用加药装置时，首先根据系统需要投加溶液量来确

定选用规格（包括计量泵参数、搅拌箱容积、溶液箱容积及现场条件），再根据投加情况，确定投加方式（一般采用“一开一备”或多开一备的方式）；2、根据需要选取加药装置各部件的材质（不锈钢、碳钢、非金属材料）、计量泵型号（隔膜泵、柱塞泵）或供所加药剂的参数（名称、浓度、温度、密度、粘度、腐蚀性等）；3、订购系统为几箱几泵；4、计量泵是柱塞泵还是隔膜泵；

5、计量泵流量和压力；6、系统是手动控制还是自动控制；7、其他对加药装置的特殊要求。

加药装置又称加药系统、加药设备。

加药装置根据工艺流程向各种系统中注入化学药液的成套装置，该装置按照使用场合可分为三大类。

1、油田加药装置。主要用于在石油开采中向平台上的井口和及其他系统注入絮凝剂、阻垢剂、缓蚀剂、破乳剂等各种药液。

2、锅炉加药装置。可用于锅炉给水加氨和加联氨、凝结水加氨和加联氨、停炉保护加氨和加联氨，以及向蒸汽锅炉中加磷酸盐、主要用于电厂和电站。

3、水处理加药装置。在水处理过程中向自来水、废水、污水中加药。主要用于有关给排水处理、环保等工艺流程。如自来水厂、宾馆、饭店、游泳池、污水处理厂等。