

地铁放热焊接药粉 接地引出线装置

产品名称	地铁放热焊接药粉 接地引出线装置
公司名称	嘉兴弈迈机电科技有限公司
价格	30.00/套
规格参数	品牌:嘉兴弈迈 型号:200# 产地:浙江
公司地址	平湖经济开发区电话：17757315612
联系电话	17757315612

产品详情

华东上海、杭州、苏州、宁波、绍兴、常州、南京、无锡、徐州、合肥、济南、青岛地铁综合接地铜排放热焊接模具、热熔焊粉、焊药、成套接地引出装置、排流端子；华中郑州、洛阳、武汉、长沙、南昌高铁地铁轻轨综合接地铜排铜管热熔焊接模具、放热焊粉、焊药、成套接地引出线、埋入式铜端子；华南厦门、福州、深圳、广州、东莞、佛山高铁地铁轻轨综合接地铜排铜管热熔焊接模具、放热焊粉、焊药、成套接地引出线、迷流端子；西北兰州、西安、西宁高铁地铁轻轨综合接地铜排铜管热熔焊接模具、200#放热焊粉、焊药、成套接地引出线、杂散电流连接端子；西南成都、重庆、贵阳、昆明、南宁高铁地铁轻轨综合接地铜排铜管热熔焊接模具、放热焊粉、焊药、成套接地引出线、埋入式铜端子。地铁综合接地施工网，接地接地技术指导服务，专业服务地铁综合接地，您信赖您放心！

地铁综合接地施工，专业接地紫铜排、铜管、焊接模具、放热焊粉、成套接地引出线等接地材料一体化供应商，提供地铁轻轨高铁站台综合接地网技术咨询、技术指导、接地电阻测试等服务。选择我们，让您地铁综合接地网施工不再麻烦，轻松做好地铁综合接地每一步。 地铁综合接地网施工接地材料验收接地体加工测量定位开挖沟槽电气设备的任何部分与大地之间作良好的电气连接，称为接地。接地是为防止触电或保护设备的安全把电力电讯等设备的金属底盘或外壳接上地线利用大地作电流回路接地线。地铁接地一般指的是车站的综合接地，该地网安装在车站底板下面，综合接地主要用于保护车站设备和信号的正常运行医学院站宗合接地采用网格布置，以水平接地极为主，垂直接地体为辅。水平接地极和垂直接地极以及与均压带之间的连接方式采用放热焊接方式。接地铜排、铜棒安放焊接素土或物理高效降阻剂回填夯实检验，

综合接地材料验收(1)水平接地体、水平连接带和接地引入线均采用50mm×5mm扁铜，材质为T2紫铜。(2)接地引入线与接地母排之间的连接采用1×240mm²/低烟无卤阻燃绝缘铜导线。(3)垂直接地体采用直径D=25mm，L=25m的连铸铜包钢接地体。并满足以下技术要求：铜包钢的生产必须采用复合电镀生产工艺，铜与钢之间的结合必须是分子结合，结合紧密、不可剥离、不起皮、不起层，表面光滑亮泽。单边铜层厚度 0.254mm。铜层纯度 99.9%。接地极抗拉强度 600Nmm，钢芯为低碳钢。弯曲30度弯曲内外无裂纹。铜层对钢芯全覆盖，不允许有钢芯外露。

目前一些地铁站台综合接地网垂直接地体采用直径D50MM 壁厚5mm的T2紫铜管。(4)成套接地引出装置满足以下技术要求：主体钢管采用DN100热浸镀锌钢管，壁厚40mm；绝缘固定环采用硬质尼龙板，厚度2m；管内填堵绝缘材料选用环氧树脂，止水环采用10m热镀锌钢板，每个绝缘固定环的固定块数目不

得小于4个

接地施工步骤1测量定位综合接地测量放线综合接地根据综合接地网平面布置图进行测量放线，每段主体结构土方开挖及基底正平后进行测量放线，用白灰标记。(主要定位垂直接地体位置)开挖沟槽根据放样位置对照图纸进行开挖2.接地铜排、铜棒安放焊接开挖完成后进行水平、垂直接地体及铜排安放及焊接。良好的熔接效果为热熔焊接完成后，放热接头表面光亮，没有贯穿性气孔。3放热焊接工艺方法操作步骤如下：第一步：模具固定，选用专用接地模具，把需要焊接的导体放入模具焊接腔；第二步：合上模具，锁紧夹具，固定模具并放钢碟于模具反应腔底部；第三步：将放热焊药焊粉焊剂倒入模具反应腔，把引燃药均匀撒在焊药及模具沿口上；第四步：合上模具盖并用专用点火器点燃，待反应完毕后，打开模具并清除焊渣。操作注意事项：(1)焊接前对模具及导体加热去除水分。(2)去除焊接部位渣子及氧化层(铁锈)。

我公司提供放热焊粉、火泥熔接、热熔焊剂、铝热焊药、放热焊接剂、放热焊接模具、热熔焊接模具、热浸连铸铜包钢圆线、铜覆钢圆线、镀铜圆钢、铜包钢绞线、镀铜钢绞线、镀铜接地棒、铜包钢接地棒、镀铜扁钢、铜包钢扁钢、石墨烯接地棒、石墨烯接地装置、石墨基柔性接地材料、柔性石墨接地体、电解离子接地极、地铁埋入式铜端子、杂散电流连接端子、石墨接地模块等接地材料、石墨降阻剂，防雷接地咨询-设计-供材-施工-检测-售后一站式服务，欢迎大家垂询。