

# 大金伺服马达维修通电之后无法启动,卡住如何处理

产品名称	大金伺服马达维修通电之后无法启动,卡住如何处理
公司名称	东莞市腾川自动化设备有限公司
价格	526.00/台
规格参数	大金:DAIKIN SUT00S:SUT00S8018-1 中国:SUT00S8018-2
公司地址	东莞市凤岗镇天众电子市场七楼708B、709B号
联系电话	15889761002 15817673762

## 产品详情

大金伺服马达维修通电之后无法启动,卡住如何处理，故障现象:步进电机驱动器一旦启动，驱动器外接保险丝即烧毁，设备不能运行。

电机本身：轴承内外圈配合太紧。零部件形位公差有问题，如机座、端盖、轴等零件同轴度不好。轴承选用不当。

轴承润滑不良或轴承清洗不净，润滑脂内有杂物。轴电流。机组安装不当，如电机轴和所拖动的装置的轴同轴度一合要求。皮带轮拉动过紧。轴承维护不好，润滑脂不足或超过使用期，发干变质。

观察电机运转时碳刷与换向器之间是否产生火花及火花的程度进行修复只是有2~4个极小火花。这时若换向器表面是平整的。大多数情况可不必修理；是无任何火花。无需修理；有4个以上的极小火花，而且有1~3个大火花，则不必拆卸电枢，佛山大金伺服马达维修|佛山大金编码器维修|佛山大金电机维修只需用砂纸磨碳刷换向器；如果出现4个以上的大火花，则需要用砂纸磨换向器，而且必须把碳刷与电枢拆卸下来。换碳刷磨碳刷。伺服电机编码器相位与转子磁极相位零点如何对齐的修复增量式编码器的相位对齐方式带换相信号的增量式编码器的UVW电子换相信号的相位与转子磁极相位，或曰电角度相位之间的对齐方法如下：用一个直流电源给电机的UV绕组通以小于额定电流的直流电，U入，V出，将电机轴定向至一个平衡位置；用示波器观察编码器的U相信号和Z信号；调整编码器转轴与电机轴的相对位置；一边调整，一边观察编码器U相信号跳变沿，和Z信号，直到Z信号稳定在高电平上（在此默认Z信号的常态为低电平），锁定编码器与电机的相对位置关系；

伺服电机维修不转现象数控系统到伺服驱动器除了联结脉冲+方向信号外，还有使能控制信号，一般为DC+24V继电器线圈电压。伺服电动机不转，常用诊断方法有：检查数控系统是否有脉冲信号输出;检查使

能信号是否接通;通过液晶屏观测系统输入/出状态是否满足进给轴的起动条件;对带电磁制动器的伺服电动机确认制动已经打开;驱动器有故障;伺服电动机有故障;伺服电动机和滚珠丝杠联结联轴节失效或键脱开等。深圳大金编码器维修|深圳大金电机维修|广州大金伺服电机维修，

大金伺服器维修,彻底修复各类机器故障报错等等

DAIKIN大金伺服电机维修SUT00S8018-20-A-N0072

大金伺服电机维修S-SUT00S13018-11YLS大金电机花键磨损维修S-SUT00S8018-11YLR

SUT00S8018-21YA-N0199

DAIKIN大金SUT00S8018-20-A-N0078

SUT00S8018-20YA-N0199

SUT00D12818-10-A-N0179

SUT00D13025-11YL

SUT00S15018-11YL

SUT00D20021-12YL

SUT00S20018-11YL

SUT00D20025-12YL

SUT00S13018-11YLK

SUT00S5021-11YL

SUT00S8018-11YL

SUT00D8025-11YL

SUT00S10014-11YL

SUT00S13018-11YL

SUT00D13025-11YL

SUT00S15018-11YL