

浙江连续模 乐诚模具—服务周到 连续拉伸模

产品名称	浙江连续模 乐诚模具—服务周到 连续拉伸模
公司名称	永康市开发区乐诚模具厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康经济开发区邵宅富源小区145号
联系电话	18314956994

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：永康市开发区乐诚模具厂

乐诚模具主要生产：铜火锅拉伸模，铝锅拉伸模具，拉伸连续模，不锈钢拉伸模、五金拉伸模具设计开发，汽车配件，铁件拉伸模、五金拉伸模、保温杯模具、异型拉伸模具、铝件拉伸模、冲模，汽车电子、机电设备配件、成型模等。欢迎来图来样定制设计模具！亦可提供产品加工服务。

拉丝模具的种类

- 1、钢模——拉软金属（如金银）时钢模就够用，钢模上可以有多个不同孔径的孔。
- 2、硬质合金模——拉制钢丝（钢线）一般采用硬质合金模具(Tungsten carbide nib)，这种模具的典型结构为一个圆柱形（或略带锥度）的硬质合金模芯紧密地镶嵌在一个圆形钢套(case)中，模芯内孔中有喇叭口(Bell radius)、入口锥、变形（工作）锥（approach angle）、定径带(bearing)及出口角(back relief)。
- 3、钢丝模——拉有色金属线，如铜、铝，也较多采用和钢丝模类似的拉丝模，内孔形状有些差异。
- 4、聚晶模——拉细线可用到聚晶模（人造钻石），还有用到天然钻石的拉丝模。

乐诚模具主要生产：铜火锅拉伸模，铝锅拉伸模具，不锈钢拉伸模、五金拉伸模具设计开发，连续模定制，汽车配件，铁件拉伸模、五金拉伸模、保温杯模具、异型拉伸模具、铝件拉伸模、冲模，连续拉伸模，汽车电子、机电设备配件、成型模等。欢迎来图来样定制设计模具！亦可提供产品加工服务。

拉伸模具加工的分类

拉伸模具加工的方式也是对产品进行分类的一个方面，主要就是为了可以更好做好统计和分类，提高生产的效率。那么根据拉伸模具加工分类都有哪些呢？

(1) 单工序模：压力机的一次行程中，只完成一道拉伸工序的模具。

(2) 复合模：有一个工位，在压力机的一次行程中，在同一工位上同时完成两道或两道以上工序的模具。

(3) 级进模：在模进方向上，具有两个或更多的工位，在压力机的一次行程中，在不同的工位上逐次完成两道或两道以上冲压工序的模具。

(4) 传递模：综合了单工序模和级进模的特点，利用机械手传递系统，实现产品的模内快速传递，可以大大提高产品的生产效率，减低产品的生产成本，节俭材料成本，并且质量稳定可靠。

拉伸模具加工工艺并不是一成不变的，而在不断的进步和综合的，主要是为了提高生产效率和产品的使用质量、时间等，争取为大家提供更好的产品，提高经济效益。

乐诚模具主要生产：铜火锅拉伸模，铝锅拉伸模具，不锈钢拉伸模、五金拉伸模具设计开发，汽车配件，铁件拉伸模、五金拉伸模、保温杯模具、异型拉伸模具、铝件拉伸模、冲模，汽车电子、机电设备配件、成型模等。欢迎来图来样定制设计模具！亦可提供产品加工服务。

冲压拉伸模具的设计原理有哪些

尺寸稳定，在成型过程中，塑件与冲压拉伸模具接触的面要比离开冲压拉伸模具部分的尺寸稳定性更好。如果日后由于材料刚度的需要要求改变材料厚度，浙江连续模，可能导致要将阳模转换为阴模。塑件的尺寸公差不能低于收缩率的10%。

塑件表面，就成型材料能够包住的范围而言，塑件可见面的表面结构应在与冲压拉伸模具接触处成型。如果可能的话，塑件的光洁面不要与冲压拉伸模具表面接触。就像采用阴模制造浴盆和洗衣盆的情况。

浙江连续模-乐诚模具—服务周到-连续拉伸模由永康市开发区乐诚模具厂提供。永康市开发区乐诚模具厂（www.yklcmj.com）是一家从事“铜火锅拉伸模,铝锅拉伸模具,不锈钢拉伸模,五金拉伸模具”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“乐诚”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使乐诚模具在冲压模中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！

