

# 污水处理厂聚铝加药装置

|      |                               |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | 污水处理厂聚铝加药装置                   |
| 公司名称 | 山东沃旗环保设备有限公司                  |
| 价格   | .00/个                         |
| 规格参数 | 品牌:美信沃旗<br>型号:WQJY<br>产地:山东潍坊 |
| 公司地址 | 山东省潍坊市潍州路十五公里处西               |
| 联系电话 | 0536-8662446 17010087000      |

## 产品详情

### 污水处理厂聚铝加药装置

PAC加药装置——加药装置工作结构原理加药装置主要由溶液箱、搅拌器、计量泵、液位计、电控柜、管路、阀门、安全阀、背压阀、止回阀、脉动阻尼器、压力表、Y型过滤器等组成。加药装置根据所需药剂浓度，在搅拌箱内配置，经搅拌器搅拌均匀后投入溶液箱、用计量泵向投药点或指定系统中输送所配制的溶液。成套加药装置具有结构紧凑、安全简单、操作使用简便等特点。加药装置还可根据用户不同工艺流程的要求，进行有针对性的设计、配置必要的部件，实现自动远程控制等功能。

### 污水处理厂聚铝加药装置

加药装置主要用于电厂的给水、炉水、循环水、废水等处理，也可用于石油、化工、环保、供水系统等行业。单元组合式加药装置，主要有溶液箱、计量泵、过滤器、安全阀、止回阀、脉冲阻尼器、水位表、控制柜等组成一体化安装在一个底座上。用户只需将组合式加药装置安放在加药间，将加药管接好接通电源即可启动投入运行，这种工厂化的整套装置，可大大减少设计和现场施工的工作量，对整机的质量、安全和现场投运提供了可靠的保证。

### 污水处理厂聚铝加药装置

智能加药设备，采用传感信号控制加药泵的工作过程，此控制方式需用pH仪、电导仪等监测仪表及相应的传感器。首先根据系统的运转需要设定控制参数(pH值或电导值)的极限值，若系统在运转过程中出现以下情况加药装置即开始工作：若pH值低于或高于设定的值。pH值偏低，说明酸性太强，系统有腐蚀倾向；pH值偏高，说明碱性太强，系统有结垢倾向。这时检测仪器会将此信号反馈给控制系统，控制系统再输出指令给指定的计量泵，令其打开加药系统以调节pH值，待pH值恢复正常后，计量泵关闭。若电导率高于设定值，说明系统含盐量超标，有腐蚀结垢倾向。这时监测仪器会将此信号反馈给控制系

统，控制系统再输出指令给排污电磁阀，令电磁阀打开排水，待电导恢复正常后，电磁阀关闭。然后计量泵打开加药，补充排污损失掉的药剂，把系统的含药量维持在正常的水平，加到规定的时间计量泵关闭。