

铝箔裁切机 南京裁切机 森捷数控

产品名称	铝箔裁切机 南京裁切机 森捷数控
公司名称	东莞市森捷数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大朗镇长塘社区长塘工业区118号B栋一楼
联系电话	13798662580 13798662580

产品详情

机械剪板机的专用控制功能

1. 对机械剪板机的后挡料进行定位操控。
2. 具有单向和双向定位功用，有用消除丝杠空隙。
3. 具有退让逃料功用，防止后挡料设备与工件的干与，削减磨损，进步定位精度。
4. 具有主动查找参考点功用。
5. 具有断电方位回忆功用，对参数、方位及程序进行现场维护。
6. 具有快速位卷板机置示教功用。
7. 具有多工步编程功用，可完结多步主动运转，裁切机刀片，完结多工步零件一次性加工，进步生产功率。
8. 具有点动功用，寻参前答应点动。
9. 具有多种驱动操控方法可选。
10. 具有CAN接口，选用CANopen协议，完结后挡料的高精度操控。

折弯机高速时步进电机丢步的检查

折弯机高速时步进电机丢步的查看

可能是驱动电源电压下降，使步进电机输出转矩减小。应要点查看驱动电源部分，当高压开关三极管损坏后，高压电源无法接通，高速时步进电机输出转矩削减而丢步。也可能某处机械故障，铝箔裁切机，所以还应查看丝杠、丝母、溜板、步进电机减速器等处。当有部件曲折、变形、或有异物时会使运转阻力增大，硅胶管裁切机，低速运转时现象不明显，但高速时则不能完全战胜运转阻力。

瓦楞纸板生产线中横切机的技术应用

电脑控制螺旋刀横切机是目前的最xin技术，该技术支持下的横切机设计采用低转动惯量刀轴设计，刀轴较小，南京裁切机，控制难度系数相对较低，动力较小，可以实现较高生产速度的要求，每分钟150米以上的生产线必须配置电脑控制螺旋刀横切机。该机型是目前各大设备制造商比拼技术含量的象征，也正因如此以及宣传引导的作用，许多不应该配置这种设备的纸箱企业配置了这类设备，但由于前面所说的问题，导致这类设备目前的综合成本较高，维护难度较大。

铝箔裁切机-南京裁切机-森捷数控由东莞市森捷数控设备有限公司提供。东莞市森捷数控设备有限公司（www.dgsjsk.com）位于东莞市大朗镇长塘社区长塘工业区118号B栋一楼。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前森捷数控在电子、电工产品制造设备中享有良好的声誉。森捷数控取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。森捷数控全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。