

惠州压延机 森捷数控 石墨压延机

产品名称	惠州压延机 森捷数控 石墨压延机
公司名称	东莞市森捷数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大朗镇长塘社区长塘工业区118号B栋一楼
联系电话	13798662580 13798662580

产品详情

HQD-1100CS-2型伺服驱动 · 电脑控制高精度横切机

主要特点: 该机适用于金银卡纸、素面彩虹纸、定位镭射防伪纸、白板纸、塑料片材等卷筒材料的纵、横向裁切。电气主控系统采用中央计算机控制(PLC)，人机界面操作，动态显示；定长控制采用进口伺服驱动系统，自动识标光电开关采用德国进口，保证裁切精度。整机控制方式先进，将主机、伺服电机、送料电机三者的速度通过计算机集中控制，石墨压延机，达到同步运行，具有裁切精度高、速度快、上料方便、堆垛整齐等优点。

如何控制操作卷筒纸横切机

1. 铝板长度的控制A4纸切纸机

a: 定长辊要有一定的预压力，压延机生产厂家，防止定长辊压力过小而使带材和定长辊之间轻微打滑造成长度不对，

b: 检测实际剪切出来的长度和设定的长度之前的误差，惠州压延机，从而适当的补偿。

2. 铝板对角线长度偏差控制卷筒纸横切机

使用导边轮控制可以保证对角线在1MM之内，导边轮和带材之间预留0.5MM的间隙，可以防止带材在定长辊牵引力的作用下左右摆动而造成带材发生偏移时剪出的矩形铝板。

瓦楞纸板生产线中横切机的技术应用

电脑控制螺旋刀横切机是目前的最xin技术，该技术支持下的横切机设计采用低转动惯量刀轴设计，刀轴较小，控制难度系数相对较低，动力较小，可以实现较高生产速度的要求，每分钟150米以上的生产线必须配置电脑控制螺旋刀横切机。该机型是目前各大设备制造商比拼技术含量的象征，也正因如此以及宣传引导的作用，橡胶压延机，许多不应该配置这种设备的纸箱企业配置了这类设备，但由于前面所说的问题，导致这类设备目前的综合成本较高，维护难度较大。

惠州压延机-森捷数控-石墨压延机由东莞市森捷数控设备有限公司提供。东莞市森捷数控设备有限公司（www.dgsjsk.com）是从事“产销,数控设备及配件,电子设备及配件,电子材料”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：金义普。