

# 立式炉排 祥丰钢泰锅炉配件厂家

产品名称	立式炉排 祥丰钢泰锅炉配件厂家
公司名称	聊城祥丰钢泰机械配件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省聊城市经济技术开发区工业园
联系电话	18863533339

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：聊城祥丰钢泰机械配件有限公司

锅炉采用传统的 型布置四角切圆燃烧。炉膛采用全焊膜式水冷壁，炉膛宽19558mm，深16940mm，炉顶管标高74100mm，锅筒中心线标高75100mm。炉顶采用全密封结构，并设有大罩壳。

立式炉排，上部炉膛采用引进型控制循环锅炉的传统布置方式，即布置了过热器分隔屏和后屏，墙式再热器布置在前墙和两侧墙前部。锅炉立式炉排，在折焰角上部和水平烟道按烟气流程依次布置了屏式再热器、末级再热器和末级过热器。后烟井内布置有低温过热器和省煤器。

立式炉排卡住停止转动时，应立即切断电源，停止运转，查明原因，予以消除。用专用扳手将立式炉排倒转一段距离(一般倒转2~3组立式炉排)，如无异常可继续运行。

如果链条起动后，仍出现卡住现象时，可检查立式炉排安全弹簧的压紧程度，必要时可适当拧紧，然后再起动，如果启动不卡住，可继续运行。反复两三次还不能启动时，应立即停炉进行检修。如果是挡渣板处堆积大块焦渣卡住立式炉排，可以在看火门处伸入撬火棍打碎焦渣或掀起挡灰板，让过焦渣落入灰

斗，立式炉排，如果这样不能恢复运行，应停炉检修。

风室内积灰及时排除有利于正常供风，炉梁得以冷却。落煤灰得不到及时排除会因炉内高温而燃烧，烧坏炉梁道轨。锅炉操纵员要正确及时操纵外，摇灰把或拉杆要省力可靠，落灰板整板制作，摩擦面经打磨加工，充分考虑热变形带来的影响。由于立式炉排变速箱发生故障而使立式炉排停转，应进行停炉修复。

立式炉排材质要求不高。

为降低造价，立式炉排侧密封铁多采用HT200，其耐热温度较低易造成高温烧损、变形卡链条。由于炉膛内温度较高，故宜采用耐热铸铁制造。如RQTA122，在空气炉气中耐热温到1100。

立式炉排主链条也宜采用耐热铸铁，以长久良好的机械性能。

立式炉排制造精度要求不高，误差大。作为快装锅炉，立式炉排前后轴的平整度影响着立式炉排行进阻力大小及应力平均程度，易造成立式炉排跑偏、断片。立式炉排跑偏时两侧螺栓调整没有参考标尺，单凭经验，给用户造成不便。

立式炉排-祥丰钢泰锅炉配件厂家由聊城祥丰钢泰机械配件有限公司提供。聊城祥丰钢泰机械配件有限公司（[www.lcxfgt.cn](http://www.lcxfgt.cn)）是从事“锅炉配件”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：邢金恒。同时本公司（[www.xfgtjx.com.cn](http://www.xfgtjx.com.cn)）还是从事往复炉排片，活芯炉排片，锅炉鱼鳞片的厂家，欢迎来电咨询。