

# 郑州发那科伺服放大器报警电话

产品名称	郑州发那科伺服放大器报警电话
公司名称	郑州昇顺电气设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	发那科:110
公司地址	金水区银河路
联系电话	19903882617 18437828521

## 产品详情

FANUC常见伺服报警及解决方法：

SV0301：APC报警：通信错误

- 1、检查反馈线，是否存在接触不良情况，更换反馈线；
- 2、检查伺服驱动器控制侧板，更换控制侧板；
- 3、更换脉冲编码器。

SV0306：APC报警：溢出报警

- 1、确认参数No.2084、No.2085是否正常；
- 2、更换脉冲编码器。

SV0307：APC报警：轴移动超差报警

- 1、检查反馈线是否正常；
- 2、更换反馈线。

SV0360：脉冲编码器代码检查和错误（内装）

- 1、检查脉冲编码器是否正常；

SV0364：软相位报警（内装）

3、检查是否有干扰，确认反馈线屏蔽是否良好。

SV0366：脉冲丢失（内装）报警

1、检查反馈线屏蔽是否良好，是否有干扰；

SV0367：计数丢失（内装）报警

SV0368：串行数据错误（内装）报警

1、检查反馈线屏蔽是否良好；

2、更换反馈线；

SV0369：串行数据传送错误（内装）报警

1、检查反馈线屏蔽是否良好，是否有干扰源；

SV0380：分离型检查器LED异常（外置）报警

1、检查分离型接口单元SDU是否正常上电；

2、更换分离型接口单元SDU。

SV0385：串行数据错误（外置）报警

1、检查分离型接口单元SDU是否正常；

2、检查光栅至SDU之间的反馈线；

3、检查光栅尺。

SV0386:数据传送错误(外置)

SV0401:伺服准备就绪信号断开

1、查看诊断No.358，根据No.358的内容转换成二进制数值，进一步确认401报警的故障点；

2、检查MCC回路；

3、检查EMG急停回路；

4、检查驱动器之间的信号电缆接插是否正常；

5、更电源单元。

同步控制中SV0407:误差过大报警

1、检查同步控制位置偏差值；

2、检查同步控制是否正常。

#### 移动轴时SV0409报警

- 1、检查移动时该轴的负载情况；
- 2、确认机械是否卡死；
- 3、确认伺服参数设定是否正常；
- 4、更换伺服电机；
- 5、更换伺服驱动器。

#### SV0410：停止时误差过大报警

- 1、检查机械是否卡死；
- 2、对于重力轴，抱闸的24VDC供电是否正常，检查抱闸是否正常松开；
- 3、脱开丝杆等相关机械部分的连接，单独驱动电机，若正常，找MTB检查机械部分；若故障依旧，更换电机或伺服驱动器。

#### SV0411：移动时误差过大报警

- 1、查看负载情况，若负载过大。
- 2、检查机械是否卡死；
- 3、对于重力轴，抱闸的24VDC供电是否正常，检查抱闸是否正常松开；
- 4、脱开丝杆等相关机械部分的连接，单独驱动电机，若正常，找MTB检查机械部分；若故障依旧，伺服驱动器。

#### SV0417：伺服非法DGTL参数报警

- 1、检查数字伺服参数设定是否正确；
- 2、查看诊断No.0203#4的值，当No.0203#4=1时，通过No.0352的值进一步判断故障点；当No.0203#4=0时，通过No.0280的值进一步判断具体故障。

#### SV0421：超差（半闭环）

- 1、查看半闭环和全闭环的位置反馈误差，对比参数No.2118设定值是否正常；
- 2、分别检查半闭环和全闭环位置反馈误差是否正常。
- 3、检查或屏蔽光栅尺；

#### SV0430：伺服电机过热报警

- 1、故障时检查诊断No.308伺服电机温度值，并对比电机实际温度。若显示值过热，而电机实际温度正常。更换电机；

2、检查电机负载是否过大，查看电机与丝杆连接部件是否过紧，或卡死。若机械方面正常，更换电机。

#### SV0432：变频器控制电压低报警

- 1、检查外部输入控制电压电压是否正常，包括变压器，电磁接触器等；
- 2、更换电源单元。

#### 偶尔SV0433：变频器DC链路电压低报警

- 1、检查外围线路是否正常；
- 2、确认机床振动是否过大，保证伺服驱动器在使用过程中不受振动影响；
- 3、更换电源单元。

#### 偶尔SV0434：逆变器控制电压低报警

检查输入电源电源是否正常，电压是否稳定，功率是否足够。

#### 偶尔SV0435：逆变器DC链路电压低报警

- 1、确认DC LINK母线接线端子螺丝是否锁紧；
- 2、如果发生全轴或多轴报警时，参考PSM：04报警方法排查故障；
- 3、若报警发生在单轴时，请更换该轴驱动器控制侧板或驱动器。

#### SV0436：软过热报警

- 1、查看电机负载是否过大；
- 2、若是重力轴，请确认抱闸24VDC是否正常，抱闸是否正常打开；
- 3、脱械部分，盘动电机轴是否卡死，若卡死或试机故障依旧，请