

# 承插焊机价格 济南塑通达 郑州承插焊机

产品名称	承插焊机价格 济南塑通达 郑州承插焊机
公司名称	济南塑通达机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东济南市天桥区北辛工业园80号
联系电话	18866828112

## 产品详情

承插二保焊机常见问题和恰当操作方法1、请客户在应用本商品前，研读使用说明。2、熔接器开关电源选用两方面带接地装置插头，不必擅改插头，应用时务必把插头插进有电线接头的电源插座上。3、小心高温，以防。4、应用时要整平置放，以防损坏机壳。5、禁止在下雨天室外应用，以防液体渗入熔接器。6、焊头妥当存放，不危害焊头使用期。7、安装焊头须小心，螺钉不适合拧得过紧，承插焊机型号，以防焊头(凸)外螺纹损坏。8、熔接器用专用型支撑点固定不动板固定不动，方式简易便捷，坚固。9、应用后拔掉开关电源插头，等制冷后置放箱里。10、跨专业工作人员，不必随便开启机壳，以安全用电损坏构造。11、接入开关电源，红灯亮时，表达熔接器加温，当红灯灭掉，翠绿色显示灯，表达熔接器终止加温。等候一会儿，红灯再度亮时，表达熔接器进到操纵隔热保温情况，即可刚开始工作中。

PPR台式承插式热熔焊接机:使用方法：1.固定熔接器安装加热端头，把熔接器放置于架上，根据所需管材规格安装对应的加热模头，并用内六角扳紧，一般小在前段，大在后端。2.接通电源（注意电源必须带有接地保护线），按相应型号机器的说明书指示注意指示灯变化，郑州承插焊机，直到熔接器进入工作控温状态，承插焊机维修，才可开始操作。3.用切管器垂直切断管材，承插焊机价格，将管材和管件同时无旋转推进熔接器模头内，并按要求进行操作。达到加热时间后立即把管材与管件从模头上同时取下，迅速无旋转地直接均匀插入到所需深度，使接头处形成均匀凸缘。

热熔承插焊机1、采用全自动铝铸造工艺，焊接机主要配件。用砂铸造和钢制技术使其更轻、更坚固、更光滑。2、采用静电喷涂工艺，色彩鲜艳，表面光滑，不易损坏。3、液压站的主要配件进口，可减少维修和延长液压站的生活。4、我们使用包装彩印纸箱，具有便捷美观，结构牢固的特点。二、特点：1. 温度控制，安全指数高，环境适应性强2. 传热板采用优质铝合金，导热系数高，能量强3. 结构坚固，方便快捷，永不渗漏4. 热熔模头采用独特的不粘塑高温涂层（PTFE）技术，使用寿命长5. 更换模头即可用于各种口径大小的塑料管材管件的连接（规格为：63-160mm）

承插焊机价格-济南塑通达(在线咨询)-郑州承插焊机由济南塑通达机械设备有限公司提供。济南塑通达机械设备有限公司（www.jnstd.cn）是山东济南,电焊设备与器材的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在济南塑通达领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽

谈，共创济南塑通达更加美好的未来。