

# 卧螺式盐泥沉降机 卧螺离心机

产品名称	卧螺式盐泥沉降机 卧螺离心机
公司名称	丽水市三联环保机械设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:卧螺离心机 结构类型:落地式 布局形式:卧式
公司地址	中国 浙江 丽水市 丽光工业区4幢
联系电话	86 0578 2124285 013905788138

## 产品详情

类型	卧螺离心机	结构类型	落地式
布局形式	卧式	适用对象	塑料、粮食、沙子、泥土、石油
结构和分离要求	沉降离心机	品牌	浙南三联
型号	LW-350A	电机功率	22.5 (kw)
重量	2000 (kg)	应用领域	化工、食品、制药、选矿、石油、煤炭、水处理、船舶、医用、制药、冶金、纺织
转鼓直径	350 (mm)	转鼓转速	5-35 (r/min)
产品类型	全新	用途	工业用
自动化程度	全自动		

丽水市三联环保机械设备有限公司生产的“L-型高速盐泥沉降机”系列产品是国内独家生产厂家。过去主要依靠国外技术，现在我们已经拥有了国内自己的技术，已完全可以满足盐泥的分离。我公司生产的I-530型高速盐泥沉降机结构合理、工艺先进、制作精细，可对粒径几微米至三毫米范围内的盐泥进行沉降分离。基于近十年来对I型高速盐泥沉降机的研究以及现场经验积累，在吸收了瑞典a-laval公司，德国fl owttwey公司，westflia公司，美国sharples公司，日本石川播磨公司（ihi公司）和日本巴工业公司的各种型号的盐泥沉降机技术基础上，本公司吸收、消化并取长补短，并在以上研究、创新、形成自己特色的I型高速盐泥沉降机七个系列产品，分离效果极佳。技术参数指标: 处理能力(m<sup>3</sup>/h): 0.5 ~ 100 差转速 (rpm) : 0.5 ~ 40 (无级可调) 分离因数: max.4659 (无级可调) 转鼓转速(rpm): max.4000 (无级可调) 长径比: max.4.2 固体回收率 (%): 95 进料浓度 (%): 0.1 ~ 30 固相含量 (%): 75 液相含量 (%): 0.5

I-530型高速盐泥沉降机的主要特点: ——高效 高干 节药 节能 稳定 耐高温, 高效—处理量大: 主要是在结构上具有以下几个特点: 第一: 高效的新锥角技术。第二: 液池加深。第三: 直转鼓加长。第四: 螺旋上增加清相导流孔。液池加深和直转鼓加长可以增加物料的沉降时间. 螺旋上增加清相导流孔可以加速清相的排出,降低清相在转鼓内的停留时间.使转鼓的空间得到有效应用.使处理量大大增加。高效的新锥角

技术属于公司的专利技术和核心机密。高干一出渣干：我公司I-530型高速盐泥沉降机应用了特有的新锥角专利技术：第一锥角对固相滤饼进行强力压榨，挤出固相内部水；第二锥角使固相脱水，排出固相表面水；第三锥角使固相缓冲并顺利排出，避免堵料的麻烦。同时由于加长了沉降区长度使液相更清。该机型的推出给盐泥脱水带来新的突破，液相更清、固相更干、处理量更大。尤其是排渣高干度性能对盐泥的无害化处理具有十分显著的优点。

节药—独特的技术结构：高效的新锥角技术、液池加深、清相导流孔。节能—专用的节能模式：第一：节水，停机时用少量清水冲洗，开机时免冲洗，无需冷却水。第二：节电，我公司自主开发了专用的节电专家系统，此节电专家系统属于公司核心技术机密。在同等情况下，节电率达到15%-20%。稳定—专用的螺旋三面动平衡技术：我公司I-530型高速盐泥沉降机的直转鼓、螺旋等零部件的动平衡,在自发研制、专利设计的高速卧式动平衡机上进行，为提高动平衡精度，解决高速旋转下挠度对平衡的影响，在额定转速下对螺旋及转鼓进行动平衡，使动平衡精度显著提高。并对高速旋转下的挠度进行修正，避免长期在挠度影响下产生塑性变形，进而使整机失衡振动加大。这样可使整机长期稳定运行。在整机装配后，我公司用微机电脑动平衡仪进行工作转速下加水的动平衡，使动平衡工况接近使用条件，可确保工作状态动平衡稳定。耐高温:材质：304不锈钢，304不锈钢部分指螺旋推料器、转筒、外罩壳、进料管、排水排渣管均为不锈钢，底座机架为碳钢制做，螺旋叶片304不锈钢堆焊碳化钨钢片，以抗耐磨，保持动平衡稳定；直转鼓内壁配横向不锈钢减磨条,有效防止转鼓内壁磨损；筒体出渣口采用可更换陶瓷衬套；主轴采用瑞典skf，主要密封件采用台湾sog。