

河间vmc1060加工中心 厂家报价

产品名称	河间vmc1060加工中心 厂家报价
公司名称	山东海特数控机床有限公司
价格	298000.00/台
规格参数	行程:1100*600*600 工作台:1200*600 机床重量:9.2吨
公司地址	滕州经济开发区（注册地址）
联系电话	15725685099

产品详情

vmc1060加工中心价格多少钱是大部分客户常问的问题，不同配置价格不同，海特数控，20年专注加工中心的生产和研发。

vmc1060加工中心厂家介绍

山东海特数控机床创建于1990年，是以研发、生产制造机电一体化数控机床产品等为主营业务的高新技术企业，具有生产立式加工中心、卧式加工中心、龙门加工中心、数控铣床等综合生产能力，企业通过ISO9001国际质量体系认证，享有自营进出口经营权，为山东省守合同重信用企业。

vmc1060加工中心参数

X坐标行程 mm 1100

Y坐标行程 mm 600

Z坐标行程 mm 600

工作台规格 (长) mm 1200

工作台规格 (宽) mm 600

工作台载重 kg 1000

主轴中心至立柱导轨面 mm 675

主轴端面至工作台平面 mm 150-750

X、Y、Z切削进给量 mm/min 1-6000

X、Y、Z快速移动速度 m/min 24/36

主轴转速范围 r/min 50-8000

主轴锥孔 BT40/50

主轴电机功率 kw 11/15

工作台T型槽/槽宽/槽距 mm 5/18/120

定位精度 mm 300 ± 0.005

重复定位精度 mm 300 ± 0.003

机床轮廓 长/宽 m 3.4/2.4

机床重量 T9.2

vmc1060加工中心配置

1.台湾 主轴(皮带式传动)

2.台湾 丝杆 (C3级)

3.硬轨：Y向4轨，滑动面贴塑(硬度55°以上)

4.线规：Y向4轨，重载型滚柱线规(可重切削)

5.德国FAG/日本NSK轴承 (P4级)

6.台湾圆盘刀库 (容量24T)

7.电器箱冷热交换器

8.自动润滑系统

9.冷却水泵

11.XYZ三轴护罩

12.工件冷却两水一气

13.三色警示灯

14.地基螺丝及垫块

15.作机维护使用手册

16.RS232、CF卡与USB接口

17. 立体封闭式防护

选配部件：

系统：北京凯恩帝、台湾新代、日本三菱、日本FANUC(发那科)、德国西门子等。

第四轴、第五轴等。

可根据客户要求设计开发，产品的配置不同价格也不同，请购买前咨询好
确定是要硬轨还是线轨，对系统的要求，对刀库的要求是否要求主轴中心出水，排削器，主轴油冷机等!

河间vmc1060加工中心相关内容

加工中心根据导轨分类，可分为线轨和硬轨加工中心这两种类型，其硬轨加工中心就是使用的导轨是硬轨，而线轨加工中心使用的导轨是线轨。硬轨和线轨加工中心在市场都是比较常见的，这两种类型的导轨加工中心在本质上没有什么区别，但是在加工承重范围还是有些差别的，那么线轨和硬轨加工中心之间如何选择呢?这就是小编要介绍的。

硬轨和线轨加工中心如何选择

其实如何选择硬轨和线轨加工中心很简单，根据客户加工的工件来选择即可，比如客户加工的工件是产品，应选线轨加工中心;客户加工的工件是模具，应选硬轨加工中心;这种选择硬轨和线轨加工中心方法是公认的。

硬轨和线轨加工中心的区别

硬轨加工中心是指导轨与床身一起铸造为一体的，硬轨进过碎火、磨削加工成的矩形导轨，有些硬轨不一定是与机身为一体的，比如镶刚的矩形导轨，就是安装在机身上的;线轨指的是滚

动导轨，这种导轨被机床广泛使用，被业内称为直线导轨，线轨由滑轨和滑块两个部分组成，线轨根据滑块的内部结构的不同又可以分为滚珠线轨和滚柱线轨，线轨直接可安装在机床上，而且摩擦损坏后可进行更换;在机床业内使用最多的就是线轨了，线轨移动速度快、摩擦阻力小、没有爬行缓慢的现象、润滑方便、使用时间长后，精度损伤小;而硬轨在载重的情况下使用得

最多，硬轨的刚性强、精度高，由于硬轨接触面积大，摩擦阻力也大，所以对硬轨的润滑很重要。硬轨磨损后，调整起来非常烦;硬轨和线轨的价格相对来说，硬轨的比较贵一点。

河间vmc1060加工中心价格

1060数控铣床属于一种行程比较大的数控铣床，在这基础上加上刀库就是VMC1060加工中心。数控铣床比加工中心少了一个刀库。1060数控铣床多少钱一台?不管是1060数控铣床还是别的数控设备，都不是三言两语就能阐述清楚，而*多的是结合实际情况去分析。如厂家、配置不同都会影响数控铣床价格，一台1060数控铣床具体多少钱，要看其定位，定位高的1060数控铣床自然就贵，定位一般的自然就相对便宜一些。

经济型数控铣床并不是指性能不好，换句话说就是性价比高的数控铣床。何为性价比高的1060数控铣床，

就是价格不高，但是性能又好的1060数控铣床。山东海特数控专业生产数控铣床(加工中心)不做其他的床子，销售全国各地，公司注重产品质量和售后服务，以客户满意为宗旨，不段完善改进，成得上性价比高的1060数控铣床，欢迎来厂家考察参观。

购买前，您需要了解数控铣床型号的一些关键规格参数，以满足您生产工艺中的需求。请您参考一下几个基本问题，以提高您选型的正确性：

1、是做产品还是模具

做模具建议选择线规，高速高精;如果对刚性要求很高，可以选择硬规

2、零件材料是什么?

如45号钢、铝合金、陶瓷等。

3、是否有精度要求?

这里的精度分为加工精度和静态精度，一般用户指的精度通常为加工精度。

4、对系统有什么要求?

可根据客户要求选配，常用的国产凯恩帝、台湾新代、日本三菱、发那科

5、是否有采购预算?

如果您对配置有特殊要求，且有一定的预算，我们也可以在满足您加工要求的前提下，进行增减换配置，推荐适合企业的机型。