

DCLJ-1.2、DCLJ-3、DCJ-5 动车组车轮检查器

产品名称	DCLJ-1.2、DCLJ-3、DCJ-5 动车组车轮检查器
公司名称	北京鼎顺科仪科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	北京市，昌平区回龙观镇回南路9号院28号楼2层A102
联系电话	17710169469

产品详情

DCLJ-1.2、DCLJ-3、DCJ-5 型动车组车轮检查器（以下简称为“检查器”）

用于测量 CRH1、CRH2 型 CRH3 型和 CRH5 型三种动车组车轮轮缘踏面外形的专用计量器具，检查器能够测量并直接读出车轮踏面圆周磨耗、轮缘厚度、轮缘高度、QR 值、轮箍厚度、轮箍宽度、踏面擦伤深度和长度、踏面剥离长度、车轮碾宽等技术参数。

二、结构

检查器主要由尺身、踏面磨耗及轮缘高度测尺、踏面磨耗及轮缘高度测尺尺框、轮缘厚度测尺、QR 值主尺、QR 值游标、轮箍宽度测尺、碾宽测量刻线、定位角铁、定位销、挡块、可调游标、踏面磨耗及轮缘高度测尺锁紧螺钉、轮箍宽度测尺锁紧螺钉、轮缘厚度测尺锁紧螺钉、轮箍宽度测尺尺框、轮箍厚度测尺等组成，如图 1 所示。

1.QR 值测量定位点 2.轮缘高度及踏面磨耗测量面 3.碾宽测量刻线 4.轮缘高度及踏面磨耗测量尺 5.轮缘高度及踏面磨耗测量尺锁紧螺钉 6.QR 值游标 7.QR 值主尺 8.轮箍宽度测头 9.轮缘厚度测尺 10.轮箍宽度测量尺锁紧螺钉 11.轮箍宽度测尺尺框 12.尺身 13.QR 值测量锁紧螺钉 14.轮缘测尺锁紧螺钉 15.定位角铁 16.可调游标 17.挡块 18.可调游标锁紧螺钉

三、主要技术指标见下表

主要技术指标表

型号

测量范围 (mm)

分度值 (mm)

踏面磨耗

0 ~ 10

轮缘高度

22 ~ 38

轮缘厚度

20 ~ 35

0.1

QR 值

5 ~ 11

DCLJ

轮箍宽度

70 ~ 145

踏面擦伤深度

0 ~ 4

踏面剥离深度

踏面擦伤及剥离长度

0 ~ 90

轮箍厚度

碾宽

3 ~ 6

0.5

四、操作方法

(一)踏面圆周磨耗及轮缘高度的测量（如图2）

- 1.移动轮箍宽度测尺尺框，使定位销落入销孔内，然后锁紧其锁紧螺钉。
- 2.将定位角铁与车轮内侧面密贴，并使轮箍宽度测头与车轮踏面接触。
- 3.移动踏面磨耗及轮缘高度测尺尺框到合适位置并锁紧。
- 4.推动踏面磨耗及轮缘高度测尺使其测量面与车轮轮缘最高点接触，从左边游标读取踏面磨耗值，从右边游标读取轮缘高度值。

(二)轮缘厚度的测量（如图3）

- 1.同测量踏面圆周磨耗及轮缘高度测量的步骤1、2。
- 2.推动轮缘厚度测尺使其测量头与轮缘接触，从游标尺中读取轮缘厚度值。

(三)QR值的测量（如图2）

- 1.同踏面圆周磨耗及轮缘高度测量步骤1、2步。
- 2.移动踏面磨耗及轮缘高度测尺使踏面磨耗及轮缘高度测量面与轮缘最高点接触，并锁紧。
- 3.移动踏面磨耗及轮缘高度测尺尺框使QR值测量定位点与轮缘接触，并锁紧。
- 4.推动轮缘厚度测尺使其测头与轮缘接触，此时即可从QR值游标尺中读取QR值。

(四)轮箍厚度的测量（如图2）

同踏面圆周磨耗及轮缘高度测量步骤1、2步，读取轮箍厚度测尺刻线中与轮箍内侧边缘对齐的数值，该数值即为轮箍厚度。

(五)轮箍宽度的测量（如图4）

- 1.将定位角铁与车轮内侧面密贴。
- 2.推动轮箍宽度测尺尺框，使其测量头与车轮外侧面贴靠，从游标中读取轮箍宽度值。如果踏面有碾宽，应减去碾宽值。

