

# 压砖机模具价格 新华模具 压砖机模具

产品名称	压砖机模具价格 新华模具 压砖机模具
公司名称	巩义市新华模具厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省巩义市北山口镇铁匠炉村东庄38号
联系电话	13613801300

## 产品详情

### 压砖机模具

砖机模具冲压模应采用多工位进模，可采用硬质合金镶块进模，以提高寿命。在小批量生产和新产品试制中，压砖机模具，应采用结构简单、制造快、成本低的简易模具，如组合冲模、薄板冲模、聚氨酯橡胶模、低熔点合金模、锌合金模、超塑性合金模等。这是模具设计的发展方向。为了提高生产率、减少流道浇注损失，可采用多型腔模具，在一模具内能同时完成多个相同或不同的制品。在大批量生产中应采用效率、精度、寿命的模具。压砖机模具

### 压砖机模具

模具的制作一般都要经过铸造、切削加工、热处理等几道工序。为确保模具的制作质量，降低生产成本，其资料应具有良好的可锻性、切削加工性、淬硬性、淬透性及可磨削性；还应具有小的氧化、脱碳灵敏性和淬火变形开裂倾向。

#### 1、可锻性

具有较低的热锻变形抗力，压砖机模具报价，塑性好，铸造温度规模宽，锻裂冷裂及析出网状碳化物倾向低。

#### 2、退火工艺性

球化退火温度规模宽，退火硬度低且动摇规模小，球化率高。

#### 3、切削加工性

切削用量大，刀具损耗低，加工外表粗糙度低。

#### 4、氧化、脱碳灵敏性

高温加热时性能好，脱碳速度慢，对加热介质不灵敏，产生麻点倾向小。

## 5、淬硬性

淬火后具有均匀而高的外表硬度。

## 6、淬透性

淬火后能获得较深的淬硬层，采用缓和的淬火介质就能淬硬。

## 7、淬火变形开裂倾向

惯例淬火体积改变小，形状翘曲、畸变细微，压砖机模具厂家，反常变形倾向低。惯例淬火开裂灵敏性低，对淬火温度及工件形状不灵敏。

## 8、可磨削性

砂轮相对损耗小，压砖机模具价格，无磨削用量大，对砂轮质量及冷却条件不灵敏，不易发作磨伤及磨削裂纹。压砖机模具

冲压模应采用多工位进模，可采用硬质合金镶块进模，以提高寿命。在小批量生产和新产品试制中，应采用结构简单、制造快、成本低的简易模具，如组合冲模、薄板冲模、聚氨酯橡胶模、低熔点合金模、锌合金模、超塑性合金模等。模具已开始采用计算机辅助设计(CAD)。这是模具设计的发展方向。

对于免烧砖机来说。长时间如果停机不用。也需要对模具进行保护。这是因为模具对于成品免烧砖的外观和质量都有很大的影响。如果模具出现问题。势必生产不合格的免烧砖。对用户造成一定的损失。因此免烧砖机模具要进城保养。压砖机模具

压砖机模具价格-新华模具(在线咨询)-压砖机模具由巩义市新华模具厂提供。巩义市新华模具厂(www.xhmj66.tz1288.com)为客户提供“生产机械设备及模具加工”等业务，公司拥有“新华”等品牌。专注于模具设备等行业，在有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：李宪章。