热转印烫金轮供应商 热转印烫金轮 须江橡胶厂家直销

产品名称	热转印烫金轮供应商 热转印烫金轮 须江橡胶厂家直销
公司名称	义乌市须江橡胶制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省义乌市上溪镇馨苑街南侧29号楼1-2号地块
联系电话	18657980870

产品详情

热转印烫金轮义乌市须江橡胶制品有限公司主要经营【烫金轮】、【硅胶辊】、【pu轮】等，被广泛应用印刷包装领域。

须江橡胶与您分享怎样使用硅胶辊年限比较长

硅胶辊具有适度的硬度和弹性，如果规范使用，使用的年限是比较长的，使用不当，很快就会出现各种问题，那应该怎样去使用呢？

带有喷粉装置的机器，喷粉会随着过版纸或二次印刷时返到胶辊上，清洗印刷胶辊后，热转印烫金轮供应商，要把印刷胶辊上的喷粉清除干净。硅胶辊表面出现龟裂时，硅胶辊厂家尽可能早些将其研磨去掉。在安装和拆卸时，应轻拿轻放，不应碰撞辊颈和胶面，以免造成辊体损伤、弯曲或胶面破损；硅胶辊辊颈与轴承配合要严密，若松动应及时补焊修理。

停机时，靠版硅胶辊与印版滚筒应及时脱离接触卸除负荷，以防静压变形。清洗油墨应选择专用的清洗剂，并检查印刷胶辊上是否还留有纸毛、纸粉没被洗去，纸毛、纸粉一般停留在匀墨辊上，硅胶辊厂家需拿包布擦拭。硅胶辊在印刷结束后，要把印刷胶辊上的油墨洗干净。在硅胶辊表面上形成了油墨的硬化膜，即胶面玻璃化时，应用浮石粉将其研磨掉。

总之，硅胶辊厂家在进行硅胶辊的日常使用中，一定要注意上述这些方面，延长使用年限。

本公司专业从事橡胶制品的制造与销售，如果需要请拨打图片上的联系方式联系我们。

热转印烫金轮义乌市须江橡胶制品有限公司主要经营【耐高温烫金轮】、【热转印硅胶辊】、【硅胶板】，被广泛应用印刷包装领域。

须江橡胶与您分享后区胶辊选用误区

后区胶辊选用主要考虑搭配原则。对平面牵伸而言，胶辊邵尔A硬度要求比前胶辊高5度～1O度，直径要求比前胶辊小0.5mm～1.5mm。由于后区速度低，胶辊档次比前胶辊略低。但对V型牵伸来说，直径zui好能大于前档胶辊，硬度和档次要求则和平面牵伸胶辊相同。

后区胶辊选用误区：一是很多企业为了节约成本，热转印烫金轮加工定制，将前胶辊淘汰下来后调至后档，这样表面上看是节约了，实际上对成纱质量的危害很大，尤其对细号纱及质量要求较高的纱线。主要是因为橡胶老化程度不一样，导致后胶辊的硬度不一致，结果使成纱重不匀、锭差增大；同时摩擦力界的变化也容易出隐性硬头和隐性机械波问题。二是新建厂直接配置较大直径后胶辊或者低硬度胶辊(甚至比前档还低)，这样配置极易导致后区控制力和引导力不吻合而引起牵伸不稳定。三是很多企业为了提高质量选用铝衬管不处理胶辊，其实，由于后胶辊转速低而大可不必，且压力比前区小，一般选用双层、档次不高甚至可选用单层胶辊，热转印烫金轮，这样也有利于节约成本。四是V型牵伸后区胶辊直径偏小，热转印烫金轮定制，甚至低于前胶辊较多，导致后胶辊压空，影响产品质量和生产的顺利进行。

对策：根据牵伸要求、选型原则选用后区胶辊，切不可为了盲目节约选用不合适的后胶辊，避免出现质量偏差；或者不考虑成本盲目选用高dang次胶辊，导致质量过剩及浪费。

本公司专业从事橡胶制品的制造与销售，如果需要请拨打图片上的联系方式联系我们。

热转印烫金轮义乌市须江橡胶制品有限公司主要经营【烫金轮】、【硅胶辊】、【pu轮】等，被广泛应用印刷包装领域。

须江橡胶与您分享生产车间更换胶辊胶圈对胶辊胶圈质

很多纺纱厂胶辊胶圈处理室为纺纱车间不同品种准备了不同的备用胶辊胶圈便于中夜班更换，但是没有考虑到不同生产品种对胶辊胶圈的消耗程度不同，也没有考虑胶辊胶圈在磨砺次数、厚度、硬度方面相差较大时，更换胶辊胶圈会造成棉纱质量存在较大偏差和变异，严重影响棉纱质量，导致质量投诉。适当的对较大规模生产车间减少棉纱品种的多样性生产、严格执行大车间纺纱机台区域管理控制、建立严格统一的标准化胶辊胶圈损伤和损坏更换模式、加强设备维护与保养、强化纺纱胶辊胶圈的检查与交接班是减少纺纱厂生产车间胶辊胶圈乱象的zhong点。

本公司专业从事橡胶制品的制造与销售，如果需要请拨打图片上的联系方式联系我们。

热转印烫金轮供应商-热转印烫金轮-须江橡胶厂家直销(查看)由义乌市须江橡胶制品有限公司提供。“橡胶制品加工、批发；包装材料、工艺品、日用百货、玩具批发。”就选义乌市须江橡胶制品有限公司（https://shop1468947092746.1688.com），公司位于：浙江省义乌市上溪镇馨苑街南侧29号楼1-2号地块，多年来，须江橡胶坚持为客户提供好的服务，联系人：蒋江伟。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。须江橡胶期待成为您的长期合作伙伴！