

自动工字型封箱机 封箱机 友联包装质量保证

产品名称	自动工字型封箱机 封箱机 友联包装质量保证
公司名称	武汉友联包装食品机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市东西湖区盈创动力产业园11栋2单元
联系电话	13307170635 13307170635

产品详情

气动封箱机 FXJ-E5050

FXJ-E5050可以根据纸箱的宽度和高度不同，自动调节定位尺寸。

主要适用于不同规格的纸箱在同一条流水线上的封箱包装，即可单机作业，也可与流水线配套使用，广泛应用在家用电器、纺织、食品、百货、医药、化工等行业。封箱打包机采用即贴胶带封纸箱封口，经济快速、容易调整，可一次完成上、下封箱动作，封箱机，采用印字胶带，更可提高产品形象。是自动化包装企业的首选。

FXJ-E5050自动封箱机为左右两侧皮带驱动

适用纸箱：(L)150- (W)130-500 (H)120-500MM

台面高度：最小650 最大800MM

封箱速度：每小时300-750箱

机械尺寸：(L)1170(W)880(H)1150MM

使用电源：110/220V ， 50/60Hz

使用气源：5Kg/cm²

使用胶带：48mm ， 75mm择一使用

机械重量：180Kgs

武汉友联包装食品机械有限公司

封箱机

封箱性能

- 1.封箱胶带机性能稳定、品质可靠、封箱效率高、适用性强、使用寿命长；
- 2.适合较大型和较重产品封箱，封箱效果平整、规范、美观；
- 3.采用即贴胶带封口，经济快速、容易调整，上下封箱一气呵成，自动打包机封箱机，方便、快速、稳定。

安全贴心的防护设计

机件性能精密耐用，结构设计严密，运转过程无振动，运转稳定可靠；

配装刀片防护装置，避免操作时意外刺伤，安全的生产，高效的包装。

封箱机的工作原理

开通电源，电机启动，待封口箱体通过输送传动带进入封箱机，当经过封箱机的左、右机芯碰到胶带时，左、右机芯动作，同时完成贴带、抚平、切断等封箱动作。

操作方法？

- A、调节工作台高度：松开脚架内侧的脚架锁紧螺钉，根据需要的高度，拉出脚架调节架，再拧紧脚架锁紧螺钉。？
- B、将箱体放进输送传送带内，放进长度约是箱体长度的三分之一左右，根据箱体大小，摇动垂直摇手柄，移动升降架，调节上机芯高度，使上机芯下降触到箱体为止。？
- C、为使箱盖密合，调节导轮位置。松开手轮，推动导轮架，使导轮贴紧箱体两侧，再锁紧手轮。？
- D、摇动水平摇手柄，自动封箱机报价，水平调节输送带位置，使输送带并拢夹紧箱子，然后取出箱子，再摇动手柄使输送带再靠拢3mm，调整完毕后，便可连续作业。？
- E、(如图1)把胶带盘按图分别安装在上、下机芯的胶带座上，自动工字型封箱机，使其胶面对着进箱方向，然后背胶面绕过导向带惰轮，胶面绕过单向铜轮，前后到顶线与胶轮之间，保持胶面对着进箱方向。？
- F、按下电源开关，推入箱体，箱体既随着输送传动带前进，经过连动封座机构，自动完成纸箱上下封箱及切带动作。

自动工字型封箱机-封箱机-友联包装质量保证(查看)由武汉友联包装食品机械有限公司提供。“包装机械,包装材料,食品机械,打码机,喷码机,打包机”就选武汉友联包装食品机械有限公司(www.whunionpack.com/),公司位于:武汉市汉口发展大道548号(蔡家田),多年来,友联包装坚持为客户提供好的服务,联系人:胡明。欢迎广大新老客户来电,来函,亲临指导,洽谈业务。友联包装期待成为您的长期合作伙伴!