

液体包装真空机 友联包装 恩施真空机

产品名称	液体包装真空机 友联包装 恩施真空机
公司名称	武汉友联包装食品机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市东西湖区盈创动力产业园11栋2单元
联系电话	13307170635 13307170635

产品详情

真空包装机操作步骤

- 1、接通电源：根据需要拨动电源选择开关，即电源指示灯亮.电源选择开关指向真空为真空封口，小型食品真空机价格，指向真空充气为真空充气封口.
- 2、将装有物品的塑料袋置放真空室内.袋口整齐地摆在热封条上（如作充气包装至少应有一只喷嘴插入袋口内）.
- 3、压下机盖，面板上抽气（真空）指示灯亮.真空泵开始抽气，机盖即被自动吸住，抽真空旋钮可根据包装要求调节真空度高低，调节时，小型茶叶真空机价格，视刻度由低至高，幅度要小.
- 4、当抽气达到设定的时间（即所要求的真空度）时，即抽气结束，抽气指示灯熄灭，充气指示灯亮，以示充气开始.充气旋钮可调节充气时间长短（即充气量多少），方法同上.如不需要充气.将电源开关拨到真空位置，程序自动进入真空包装，充气指示灯熄灭.
- 5、抽气或充气完毕时，指示灯随之熄灭，热封指示灯亮，即进入封口程序，面板上设有热封时间及温度调节旋钮，以适应不同厚薄材料，调节时间及温度时，旋动幅度要小，防止热封温度突然增高，烧坏热封配件.
- 6、当达到设定热封时间时，热封指示灯熄灭，液体包装真空机，以视热封结束，即真空室经电磁阀进入大气，直至机盖自动抬启，真空充气包装过程全部结束，准备进行下次包装循环.

真空系统。是由真空泵、PLC程序控制系统、储气罐、真空管道、真空阀门、境外过滤总成等组成的成

套真空系统。目前，该系统广泛应用于电子半导体业、光电背光模组、机械加工等行业。

该真空系统出厂时已经包括了抽速控制、进气过滤、主要运行数据显示、运行保护及远程控制接口等。只需要在现场进行简单的连接电源和管道，即可以组成一个完整的真空系统。该真空系统的控制系统由先进的PLC控制系统经过编程后组成，以触摸屏为人机界面，实现对真空系统、工件行走、磁控靶、工艺设定和执行、报警保护系统等的全自动化控制。

真空度低：泵油污染、过少或过稀，清洗真空泵，更换新真空泵油。抽气时间太短：延长抽气时间。抽气过滤器堵塞：清洗或更换排气过滤器。有漏气处：抽空后关闭电源，检查电磁阀、管接头、真空泵吸气阀及工作室周边密封垫有无漏气处。噪音大：真空泵联轴器磨损或破裂，更换。排气过滤器堵塞或安装位置不正：清洗或更换排气过滤器并安装正确。有漏气处：检查电磁阀是否有漏气并排除。真空泵喷油：吸气阀O型圈脱落，拔下泵嘴上的真空管，卸下抽气嘴，取出压簧和吸气阀，轻轻拉伸O型圈几次，重新将其嵌入凹槽内，再安装即可。旋片磨损：更换旋片。

DZR-520型全自动连续硬盒拉伸真空包装机

设备特点

高度自动控制系统：一键式启动，操作更简单。设备能够自动完成包装材料的成型、封口的动作，可自动对整个系统各个运动和安全防护环节进行控制。

较低的能源消耗：电、压缩空气、冷却循环水等的消耗量较小，恩施真空机，可降低用户的使用成本。

先进的气动控制系统：先进气动驱动原件，大大改善机械设备的磨损问题，关键运动系统均采用原装进口器件，动作反应灵敏，使用寿命超长，大幅度的减轻了用户后期维护工作以及维护成本。

液体包装真空机-友联包装(在线咨询)-恩施真空机由武汉友联包装食品机械有限公司提供。武汉友联包装食品机械有限公司（www.whunionpack.com/）是从事“包装机械,包装材料,食品机械,打码机,喷码机,打包机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！
联系人：胡明。