

## 机用丝锥 各种 各种 多款供选

产品名称	机用丝锥 各种 各种 多款供选
公司名称	江都市明华机械厂
价格	4.00/件
规格参数	型号:各种 规格:各种 粗柄/细柄:多款供选
公司地址	中国 江苏 江都市 江都市浦头镇
联系电话	86 0514 86924899 13852203159

## 产品详情

型号	各种	规格	各种
粗柄/细柄	多款供选	机用/手用	多款供选
公称直径	0.8-33 ( mm )	螺距	0.2-3 ( mm )
适用范围	铝合金产品		
样品或现货	现货	是否标准件	标准件
品牌	mh	型号	直槽
材质	上海钢铁五厂产w6mo5cr4 v2 ( 6542 )	规格	m10 × 1.25
加工范围	内螺纹	适用机床	攻丝机
螺纹刀具种类	丝锥		

我司生产的机用丝锥采用铲磨技术，形成切削后角，大大降低了切削阻力，改善了丝锥的切削性能。可用于通孔或盲孔的加工；丝锥精度分h1、h2、h3三种，客户若无特别说明一般提供h2精度的丝锥；广泛应用于各类金属的内螺纹加工。材质：高速工具钢（w6mo5cr4v2）硬度：hrc63-64制作标准：gb(中国标准)、iso(国际标准)、ansi(美国标准)、din(德国标准)以及按客户的要求生产非标准丝锥。产品经防锈处理后采用蓝色塑料盒包装。m2、m2.5每盒50支；m3每盒40支；m4每盒30支；m4以上每盒20支。若需镀钛、柄部加长、切削部加长，分别适当加收部分镀钛费（单支镀钛费用0.2~0.4元不等）、材料费、工时费。左旋丝锥价格为同规格的110%。

该产品适用于铸铁,铝合金等金属件的通孔和盲孔作业.