

广东铁型覆膜砂生产线 天科利供应铸造生产线

产品名称	广东铁型覆膜砂生产线 天科利供应铸造生产线
公司名称	青岛天科利机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛平度市田庄镇
联系电话	13356868676

产品详情

覆膜砂生产线设备在铸造企业当中应用广泛，它具有占地面积小、投入小，产品质量好等优点。覆膜砂生产线工艺流程：加原砂-加混砂-加材料-卸砂-冷却-蓄存。

覆膜砂主要特点

- 1、振动清砂、高强度、低发气、低膨胀;
- 2、涣散性好、铸件表面光洁度高;
- 3、壳型不起层、热稳定性好、导热性好、流动性好，铸件表面平整;
- 4、高强度、耐高温、低膨胀、.脱模性好、抗粘砂性好;
- 5、壳层均匀不脱壳、固化速度快;

覆膜砂直接成型，不是像树脂砂那样需要通过原砂和树脂混合后再成型。树脂砂铸造是利用树脂和固化剂是进行造型生产的铸造，即用擦洗砂、树脂和固化剂按比例进行混制，凝固后浇铸的铸造；覆膜砂铸造是了利用擦洗砂、酚醛树脂、硬脂酸钙、固化剂混制出了覆膜砂，再进行加热，凝固后造型的。

热法覆膜砂设备特点：振动清砂、高强度、低发气、低膨胀；涣散性好、铸件是表面光洁度高；壳型不起层、热稳定性好、导热性好、流动性好，铸件表面平整；高强度、耐高温、低膨胀、.脱模性好、抗粘砂性好。

覆膜砂机器设备沙粒表层在造型设计前即覆有一层固态树脂膜的型沙或芯砂，有冷法和热法二种覆膜加工工艺。芯形变裂磨具遇热不匀，铁型覆膜砂生产线，或型芯壁厚的差别大，导致制冷时收拢不一致；接芯叉子形变或砂芯储放高低不平；覆膜砂高温特性差；浇筑工作压力过大改进模具设计，使温度遍布匀称；采用成形拖盘储放砂芯；采用干固缩水率小的树脂；采用耐热低膨胀覆膜砂；改善浇筑系统软件采用无压式。铸造件内部缩松覆膜砂机器设备中的树脂在高温下点燃造成发热量，缓解了炼钢炉的凝结速率，造成缩松。采用激冷类覆膜砂；在壳型芯内置放内冷铁。铸造件出气孔型芯排气管受阻；树脂砂发气量大或发气速率不适合；砂芯干固不匀称。改进排放系统，提升排气管实际效果；采用资产利润率高或较粗的原砂；采用低发气覆膜砂。

广东铁型覆膜砂生产线-天科利供应铸造生产线(图)由青岛天科利机械设备有限公司提供。“树脂砂设备,粘土砂生产线,覆膜砂生产线”就选青岛天科利机械设备有限公司（www.tiankeli.com），公司位于：青岛平度市田庄镇，多年来，天科利坚持为客户提供好的服务，联系人：刘经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。天科利期待成为您的长期合作伙伴！