

# 滚筒包胶厂家 陕西滚筒包胶厂家 力弘化工

产品名称	滚筒包胶厂家 陕西滚筒包胶厂家 力弘化工
公司名称	陕西力弘化工科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	陕西省西安市国际港务区华南城B区6街1栋16号
联系电话	13669257111

## 产品详情

滚筒包胶用什么粘接剂粘接效果好？

滚筒包胶用什么粘接剂粘接效果好？这个就取决于选用何种操作方式了，滚筒包胶方式一般有三种，热硫化滚筒包胶、冷硫化滚筒包胶还有瓦壳式滚筒包胶。

这三种方式小编之前做过对比，有兴趣的朋友可以翻阅一下，小编在此就不一一赘述了。总之，冷硫化滚筒包胶相对于另外两种包胶方式来说，是较为便捷、粘接速度快且即修即用的方式，也是目前最为可取的一种包胶方式。

冷硫化包胶，安康滚筒包胶厂家，不同于热硫化，它不需要大型硫化设备硫化机，完全靠自身的粘接力来连接滚筒与包胶材料，所以对胶水也称粘接剂的要求是极高的，粘接剂在选择的时候一定要慎重。

常见滚筒包胶的方式与影响滚筒包胶耐磨性的因素

冷粘式包胶产品的质量主要取决于所采用的橡胶的材质和所用的粘接剂的粘合强度。国际上比较好的冷粘包胶系列产品为TIP TOP冷硫化包胶技术，包胶所使用橡胶密实度高，耐磨性强，寿命为热包胶的数倍；且摩擦系数高，陕西滚筒包胶厂家，大大降低了胶带应力；橡胶弹性佳，防粘附性能好，因此在国际市场上占有很大的位置。

冷粘包胶的操作难度相对于热硫化包胶简单很多，可以采用现场施工和加工场内施工两种方式，适合现场抢修，特别适合煤矿井下、空间狭小场地等一些不具备热硫化包胶条件的场合。

但是，冷粘式包胶依旧没有改变橡胶磨损后，更换时间较长耽误工时的的问题。

## 滚筒包胶耐磨因素

材质橡胶的材质是保证滚筒包胶是否耐磨的重要因素，橡胶的性能参数影响着包胶的好坏，因此必须选择满足工矿条件的橡胶品种，滚筒包胶厂家，其市场上主要包胶分为进口橡胶和国产包胶，一般性工矿条件选用国产橡胶居多，而针对工矿条件恶劣的情况下多数选用国外进口的高耐磨胶板。滚筒包胶粘合度在滚筒的使用过程中，往往受到长时间摩擦力与向心力的作用，如果选用的粘接剂不能有效的粘和，就会造成滚筒提前脱胶，导致系统的停机。

滚筒包胶厂家-陕西滚筒包胶厂家-力弘化工(诚信商家)由陕西力弘化工科技有限公司提供。陕西力弘化工科技有限公司(www.sxlhcg.com)为客户提供“西安滚筒包胶,西安皮带安装,西安输送带,西安输送带硫化接头”等业务，公司拥有“陕西输送带硫化接头,西安滚筒包胶,西安输送带硫化接头”等品牌。专注于橡胶工业专用设备等行业，在陕西西安有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：李经理。