

医用挤出级PP MH7700 LG一级代理商家

产品名称	医用挤出级PP MH7700 LG一级代理商家
公司名称	上海市洪超塑胶原料有限公司
价格	1.00/KG
规格参数	品牌:PP 型号:MH7700 产地:韩国LG
公司地址	青浦区章练塘路588弄15号
联系电话	17621211411

产品详情

聚丙烯（PP）塑料是由丙烯单体经自由基聚合而成的聚合物，英文名称为polypropylene，简称PP，因疲劳强度极好而俗称百折胶。PP是丙烯的高分子量聚合物，它的问世较晚，直到1957年才投入工业化生产。由于原料丰富，在石油高温裂化的废气中，含有大量的丙烯，将它收集，提纯，是变废为宝的一大举措。PP的生产可采用低压定向配位聚合，其方法有悬浮聚合，液相本体聚合，气相本体聚合，溶液聚合等，而以悬浮聚合为主。（1）聚丙烯（PP）塑料的特性PP与其他通用热塑性塑料相比，其密度小，为0.90—0.91g/cm³。力学性能，如抗拉强度、抗压强度、表面硬度和弹性模量均较优异，并有突出的耐应力开裂性和耐磨性。PP有较好的耐热性能，在无外力作用的环境中加热至150c也不变形，可以在开水中蒸煮，可在100C以上长期稳定地使用。PP几乎不吸水，具有优良的化学稳定性，除发烟硫酸及强氧化剂外，对其余介质均很稳定，它的高频电性能优良，且不受湿度的影响，易成型加工，可用注塑，挤出和中空成型等多种方法成型各种制品。PP无毒无味，尤为可贵的是，PP有极好的耐曲折性，可以反复对折而不损坏，这是任何其他塑料难以做到的。但是，PP的耐寒性差，耐候性也不好，高温刚性不足，遇火容易燃烧，为了延长使用寿命和扩大应用范围，可以对PP塑料进行改性，以克服弱点，强化优势。（2）聚丙烯（PP）塑料的用途PP的应用范围很广，可以用来制作汽车发动机周围需要耐热的部件，需要煮沸

消毒和高压杀菌的医疗机械和餐具等；还可以用来制作需抗弯曲疲劳的汽车的车轴踏板，文件类的封面、封盖及各种容器等。PP广泛用于制作化工管道、各种贮槽和压滤机框架等。还可用来生产纤维、单丝、扁丝、扁条、绳索等强力制品和管道，扁丝可以制成编织袋。此外，PP还可制成各种薄膜，以用作包装材料

PP塑料在成型中主要注意成型冷却后产生边刺的问题。边刺在壁厚发生改变的地方极易产生。要想完全消除这种缺点是困难的，只能以减少边刺为目标。

通常，塑料温度越高，越容易发生边刺。注塑压力高时，边刺减少。保压时间越长边刺越少。注塑速度低时边刺也少，模具的温度也是低一些好。

另外，为了防止塑压过程中产生气丝，注塑前对原料要进行干燥处理。对于电镀级PP塑料尤其需要。干燥处理的条件是：

温度

100 ~ 110

时间

30 ~ 60min

对于PP塑料电镀来说，影响质量特别是结合力的因素仍然是粗化，这也是所有非金属电镀的共同问题。因为结合力或者说镀层起不起泡是所有非金属电镀**关心的问题，是非金属电镀有没有实用价值的一个重要指标。一旦结合力不行，就没有了可用的价值。因此，对于普通PP塑料，预粗化是必不可少的工序

。就是对于电镀级PP塑料，在粗化过程时也要反复几次粗化为好。前处理的工作做好了，可以收到事半功倍的效果，前面的工作如果马虎了，就成了前功尽弃。因此，只要是发生化学镀沉积不全、电镀起泡等问题，首先就查粗化是否做好了，并且往往就是粗化的问题。

其他容易发生的质量问题与ABS塑料电镀有类似的地方。包括挂具、导电接点、镀液管理等，都可以参考ABS塑料电镀部分。

P塑料的大优点是耐热性能好，电镀层结合力也高。由于成型方面的影响没有ABS塑料那样严重，因此，可以在较大型的制件上应用，也适合于局部塑料电镀的制