

多功能语音声光报警器KXB12语音声光报警器

产品名称	多功能语音声光报警器KXB12语音声光报警器
公司名称	济宁荣德机械设备有限公司
价格	300.00/台
规格参数	品牌:荣德 型号:KXB 产地:济宁
公司地址	济宁市高新区工业园
联系电话	0537-3203283 18053792283

产品详情

多功能语音声光报警器KXB12语音声光报警器防爆型静电溢油声光报警系统，包括防爆箱体、用于接地的接地桩及用于检测液面高度的液位探头，所述防爆箱体设置有透视孔，所述防爆箱体内设置有批控仪本体，所述批控仪本体包括主芯片控制块，声光报警器控制块，显示静电检测及溢油判断状态的指示灯和报警器，控制静电检测的静电检控模块、控制溢油检测的溢油检控模块，所述主芯片控制块与声光报警器控制块通讯连接，所述声光报警器控制块与所述指示灯和报警器电连接，所述静电检控模块与接地桩通讯连接，所述溢油检控模块与液位探头通讯连接，声光报警器还包括设置在下壳体底部的固定座。多功能语音声光报警器KXB12语音声光报警器所述设备箱两侧设置有警报喇叭。

隔爆兼本安型语言声光报警器概述

粉末烧结片与发声孔之间设置有密封圈。7隔爆兼本安型语言声光报警器主要用于煤矿井下含有爆炸性气体的场所,为运输巷道入口、出口或三叉口处打点和声光报警，也可作立井提升的声光报警用。KXB127隔爆兼本安型语言声光报警器，除具有打点及打点时灯光指示的功能,还具有语音提示,使之符合最新的《煤矿安全规程》的规定要求。

KXB12矿用本安型声光报警器使用环境条件

- 环境温度：0 ~ +40
- 平均相对湿度：95 % (+25)
- 大气压力：80kPa ~ 106kPa
- 使用场所：具有甲烷、煤尘爆炸性混合物，但无破坏绝缘的腐蚀性气体的煤矿井

矿用本安型声光报警器结构特征与工作原理。密封圈分别安装在主体的上端主体底端及下端主体底端，

两组不同大小密封圈为主体提供了一种既有效又经济的密封元件。

本报警器一体两腔，分隔爆腔和本安腔，电路采用了集成电压比较器，高灵敏度的电光耦合器件，模块化设计。整体布局合理、体积小、重量轻。

该报警器有两种状态，一是待机状态；二是报警状态。待机时绿灯常亮，报警时红灯闪烁，扬声器发出“正在行车不准行人”的语言告警。操作人员按下按钮其常开触点闭合，报警器内部导通，此时所有在路报警器被驱动发出打点信号。操作人员连续操作两次或两次以上按钮，时间间隔不超过3秒（可调），报警器转变为报警状态，报警状态最长保持15分钟（时间可调）。报警过程中操作人员按一次按钮，报警停止，报警器转变为待机状态。该装置也可同时和电铃串在一起使用，操作方法相同。

矿用本安型声光报警器技术参数

作电压:AC127V 工作电流: 0.3mA

电源电压波动范围：75%～110%，其值为95V～140V。

音响响度:不小于85dB。

光信号

a 非报警状态：绿色光信号常亮。

b 报警状态：闪烁红光。

C 光信号可见距离 光信号在黑暗中40m处可见。

输入控制信号

输入控制信号为一非本安（127V）常开机械接点。

本安参数：U0:12.5V I0：1A C0: 1 μ F L0:0.1mA

矿用本安型声光报警器安装

用户可根据需要选择电缆外径10mm的矿用橡套电缆3×1.5，接线如图所示；

安装注意事项；

电源引线接A B C D端子；

矿用本安型声光报警器故障分析

现有的声光报警器普遍存在线路较为复杂，成本较高的问题。无声、无光应检查保险管急电源或更换控制板。

红灯闪烁无语言报警，扬声器引线断、扬声器坏或语言板坏。

长期报警控制板坏。

KXB12矿用本安型声光报警器售后服务

保证零部件及电路板的供应。

负责现场指导安装。

产品售后一年内，属质量问题免费维修或换新。

多功能语音声光报警器KXB12语音声光报警器比如救护用的警号、警察用的警号、消防报警器、防盗报警器等，是一种用在危险场所、监控场所等，通过声音和各种发光来向人们发出示警信号的一种报警装置，以达到提醒现场人员注意的目的。多功能语音声光报警器KXB12语音声光报警器密封圈分别安装在主体的上端主体底端及下端主体底端，两组不同大小密封圈为主体提供了一种既有效又经济的密封元件。