

源科304不锈钢弯头NACE弯头实体厂家

| | |
|------|--------------------------------|
| 产品名称 | 源科304不锈钢弯头NACE弯头实体厂家 |
| 公司名称 | 河北源科管道制造有限公司 |
| 价格 | 10.00/个 |
| 规格参数 | 品牌:源科 型号:DN15-2000 产地:河北 |
| 公司地址 | 河北省盐山县工业区 |
| 联系电话 | 18931700594 18931700594 |

产品详情

源科304不锈钢弯头NACE弯头实体厂家冲压弯头又可以叫蒸汽管道弯头、热力管道弯头，它是采用与管材相同材质的板材用冲压模具冲压成半块环形弯头，然后将两块半环弯头进行组对焊接成形。由于各类管道的焊接标准不同，通常是按组对点固的半成品出厂，现场施工根据管道焊缝等级进行焊接，因此，也称为两半焊接弯头。

冲压弯头是采用与管材相同材质的板材用冲压模具冲压成半块环形弯头，然后将两块半环弯头进行组对焊接成形。由于各类管道的焊接标准不同，通常是按组对点固的半成品出厂，现场施工根据管道焊缝等级进行焊接，因此，也称为两半焊接弯头。冲压弯头加工是借助于常规或专用冲压设备的动力，使板料在模具里直接受到变形力并进行变形，从而

冲压弯头的加工是借助于常规或专用冲压设备的动力，使板料在模具里直接受到变形力并进行变形，从而获得外形、尺寸和机能。板料、模具和设备是冲压弯头加工的三要素。冲压加工是一种金属冷变形加工方法，所以，被称之为冷冲压或板料冲压。

源科304不锈钢弯头NACE弯头实体厂家锰钢材质的冲压弯头由于锰钢具有承受冲击、挤压、物料磨损等的优良性能，通常被使用在混凝土输送管道，泥浆冲击比较强的管道中；镍钢材质的合金弯头通常被用在高浓度氧化酸(硝酸、硫酸)等的常温输送管道中，但在还原酸(盐酸、稀硫酸等)的输送管道中则会被严重腐蚀，除非盐酸的浓度很低；

冲压弯头的优点：

- 1、耐温耐压、柔韧性好、耐热，其性能高于其它塑料管材。安装简便导热性好适用于地板采暖系统，可回收性。
- 2、P国标冲压弯头管材有其优异的抗冲击强度，可热熔焊接和机械连接，优于PB—PP-R的热传导性。

冲压弯头又可以叫蒸汽管道弯头、热力管道弯头，它是采用与管材相同材质的板材用冲压模具冲压成半块环形弯头，然后将两块半环弯头进行组对焊接成形。由于各类管道的焊接标准不同，通常是按组对点固的半成品出厂，现场施工根据管道焊缝等级进行焊接，因此，也称为两半焊接弯头。

源科304不锈钢弯头NACE弯头实体厂家冲压弯头是采用与管材相同材质的板材用冲压模具冲压成半块环形弯头，然后将两块半环弯头进行组对焊接成形。由于各类管道的焊接标准不同，通常是按组对点固的半成品出厂，现场施工根据管道焊缝等级进行焊接，因此，也称为两半焊接弯头。冲压弯头加工是借助于常规或专用冲压设备的动力，使板料在模具里直接受到变形力并进行变形，从而获得形状、尺寸和性能的产品零件的生产技术。

锰钢材质的冲压弯头由于锰钢具有承受冲击、挤压、物料磨损等的优良性能，通常被使用在混凝土输送管道，泥浆冲击比较强的管道中；镍钢材质的合金弯头通常被用在高浓度氧化酸(、硫酸)等的常温输送管道中，但在还原酸(、稀硫酸等)的输送管道中则会被严重腐蚀，除非的浓度很低；

冲压弯头的优点：

冲压弯头的加工工艺：

- 1、冲压加工的生产效率高，且操作方便，易于实现机械化与自动化，这是因为冲压是依靠冲模和冲压设备来完成加工，普通压力机的行程次数为每分钟可达几十次，高速压力机每分钟可达数百次甚至千次以上，而且每次冲压行程就可能得到一个冲压件。
- 2、冲压一般没有切屑碎料生成，材料的消耗较少，且不需其它加热设备，因而是一种省料，节能的加工方法，冲压件的成本较低。
- 3、冲压可加工出尺寸范围较大，形状较复杂的零件，如小到钟表的秒表，大到汽车纵梁，覆盖件等，加上冲压时材料的冷变形硬化效应，冲压的强度和刚度均较高。
- 4、冲压时由于模具保证了冲压件的尺寸与形状精度，且一般不破坏冲压件的表面质量，而模具的寿命一般较长，所以冲压的质量稳定，互换性好，具有“一模一样”的特征。