

洛奇蓄电池MPC12-50 12V50AH厂家报价

产品名称	洛奇蓄电池MPC12-50 12V50AH厂家报价
公司名称	北京盛达绿能科技有限公司销售部
价格	.00/只
规格参数	品牌:洛奇蓄电池 尺寸规格:见详情 产地:广东
公司地址	北京昌平
联系电话	18053081797 18053081797

产品详情

洛奇蓄电池MPC12-50 12V50AH厂家报价

洛奇蓄电池型号表：

电池型号 额定电压（V） 20小时率容量（AH） 外部尺寸（mm）

长 宽 高 总高 参考重量（Kg）

MPC12-241224165 . 0126 . 0175 . 0182 . 09 . 0

MPC12-381238197 . 0165 . 0175 . 0182 . 013 . 5

MPC12-401240197 . 0165 . 0175 . 0182 . 015 . 0

MPC12-501250350 . 0166 . 0175 . 0175 . 017 . 5

MPC12-651265350 . 0166 . 0175 . 0175 . 020 . 0

MPC12-751275350 . 0166 . 0175 . 0182 . 022 . 0

MPC12-10012100407 . 0173 . 0210 . 0236 . 032 . 0

MPC12-12012120406 . 0174 . 0208 . 0240 . 036 . 0

MPC12-15012150483 . 0170 . 0241 . 0241 . 045 . 0

MPC12-18012180530 . 0206 . 0214 . 0244 . 055 . 0

售后服务

- 1、 专设客户服务中心，由专业技术人员负责产品售后服务工作。
- 2、 耐心细致做好客户产品使用咨询，及时纠正客户的错误。
- 3、 投诉处理：在4小时内响应客户投诉并提供解决方案。
- 4、 对产品提供终身服务，在保修期内，因设计、工艺、制造产生的质量问题实行免费更换及维修服务，保修期外产品继续提供优良服务，维修产品只收取材料成本费。
- 5、 长期向客户提供所购产品备品备件或替代件。
- 6、 因客户使用不当所造成损失，我公司实现优质有偿服务。
- 7、 常走访被服务过对象，进行客户满意度调查，建立并保持与客户的良好沟通，虚心接受客户监督，及时改进工作方法和方式，提高服务水平。

LUOKI蓄电池主要性能特点

高可靠性

- 采用开关电源的模块化设计，N+1热备份。
- 充电模块可以带电热插拔，平均维护时间大幅度减少。
- 动力母线和控制母线可以由充电模块单独直接供电，可以通过 降压装置热备份。
- 硬件低差自主均流技术，模块间输出电源大不平衡度优于5%。

可靠的防雷和电气绝缘措施，选配的绝缘监测装置能够实时监测系统绝缘情况，确保系统和人身安全。

- 系统设计采用IEC（国际电工委员会），UL等国际标准，可靠性与安全性有充分保证。

高智能化

- 监控模块采用大屏幕液晶汉字显示，声光告警。
- 可通过监控模块进行系统各个部分的参数设置。模块具有平滑调节输出电压和电流的功能，具备电池充电温度补偿功能。
- 具有多个扩展通讯口，可以接入多种外部智能设备（如电池测试仪、绝缘监测装置等）。
- 现代电力电子与计算机网络技术相结合，提供对电源系统的“遥测、遥控、遥信、遥调”的支持，实现无人值守。

- 蓄电池自支管理及保护，实时自动检测蓄电池的端电压、充电放电电流，并对蓄电池的均浮充电进行智能控制，设有电池过欠压和充电过流声光告警。

- 系统采用监控装置内置绝缘监察、电池检测、接地选线、电池活化、硅链调压、中央信号等功能单元，大大方便用户使用。

设计特点

贫液（AGM）阀控式铅酸蓄电池

浮充寿命：12-15年@20

循环寿命:1200周按IEC标准

T-黄色VO级ABS塑料外壳

TE-灰色HB级ABS塑料外壳

允许竖立或卧放,减少占地面积,提高空间利用率

高倍率放电特性,适用于系统

自放电率小,可静置12个月@20

应用范围

省市级通信综合枢纽

长途传输一级干线站

跨省及资料交换系统

热电厂或变电站操作电源

大型不间断电源系统

离岸,石化,维生等后备电源

铁路,调度,部队等跨国电信设备生产厂家

国际标准

中国YD/T799:2002测试标准

T符合英国BS6290/4:1997测试标准

TE符合国际IEC896/2:1995测试标准

Eurobat评为15年长寿命产品分类

船运险货(IMDG)及国际民航组织(OICA)列作非危险品处理

艾诺斯全球生产设施均持有ISO9001品质及ISO14001保证认证

结构特征

1.极柱端子含内或外螺纹黄铜芯棒,表面镀锡和涂上防氧化剂,确保在高倍率电流通过时减少接触面所产生的热量,安装连接条时更安全可靠及节省时间.

2.极柱密封-极柱根部由压力环管、橡胶环管及防腐衬垫三个组件完全密封,完全排除任何漏液可能性

3.安全气阀-高灵敏度单向低压气阀,可安全操作4万次以上。开启压力:20Kpa闭阀压力:5Kpa。在正常操作下,防止内部气体外泄及大气进入。在异常情况下,将过量的气体释放以保证安全运行。阀门外加防爆气塞,阻止火舌进入电池引起鸣爆。

4.正极极板重型铅钙锡多元合金板栅,缓减极板腐蚀及增生,改善深度放电后的恢复性能,延长浮充及循环工作寿命。

5.负极极板-无镉铅钙合金板栅,提高氢气的析出电位,气体复合效率达99%以上。

6.电池外壳-采用抗冲击、抗老化的阻燃ABS塑胶。槽盖以热体焊接合,避免杂物(粘合剂)进入电池内部。槽盖位置均预设提手或吊带,方便搬运及安装。

分隔板-多孔基玻璃纤维AGM隔膜,电解液被完全吸收,让电池处于贫液状态并进行氧复合,采用隔膜及极群预压缩技术,克服AGM隔膜失弹性后导致容量不足的影响。