

佛山FIW漆包线厂家 灿金科技品牌 高温专用漆包线

| | |
|------|------------------------------|
| 产品名称 | 佛山FIW漆包线厂家 灿金科技品牌 高温专用漆包线 |
| 公司名称 | 广州灿金电子科技有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 广州市黄埔区经济开发区东区工业园 |
| 联系电话 | 13822227866 |

产品详情

广州灿金电子科技有限公司主营：自粘漆包线、高张力漆包线、超厚漆膜漆包线、精密仪表专用漆包线、三层绝缘漆包线、电动工具专用漆包线、电感线圈专用漆包线、高温专用漆包线等；

广州灿金电子科技有限公司--自粘漆包线生产厂家；

自粘线是在基础绝缘层外面涂覆一层自粘层的漆包线，在加热或使用溶剂时线与线之间会粘合在一起。用自粘线绕制的线圈可以用加热或溶剂的方式固定成型。

自粘线结构：导体，基础绝缘层，自粘层；漆膜厚度（1，2，3参考JIS标准）。自粘层种类（HB，SB，SV）。基础绝缘层种类。耐热等级（B=130，高温专用漆包线，F=155，H=180）。导体标称直径（mm）；

应用：影音视听器材（如：麦克风、耳机、喇叭、助听器等）、微型振动马达（聚焦马达、扁平马达、空心杯马达等）和电子电器类产品（如：电感、钟表线圈、投币机线圈、蜂鸣器等）、磁头、IC卡等。

自二十世纪八十年代初开始，中国进入市场经济和实施开放政策，我国有二十多家企业先后从奥地利、日本、意大利及台湾地区引进近200多条漆包线生产线，引进漆包机达700多台套及检测仪器，合计生产能力达30万吨左右.其中以奥地利MAG公司产的设备最多，占80%以上，使我国的漆包线行业产品结构、装备水平和制造技术得到迅速提高并接近或达到国际先进水平，大大缩短了我国同国际漆包线行业的差距

广州灿金电子科技有限公司是一家专业生产、销售微细及特种漆包线的企业。灿金科技主要的产品有QF

IW（180级全绝缘零缺陷直焊聚氨酯漆包线，代替三层绝缘线），漆包绞线、丝包线、膜包线、挤出线；截面积在6.0mm²以下的微细及超微细漆包铜扁线(厚度1.2mm以下，宽度6.0mm以下)；各种微细铜合金漆包线及高张力线（包括CuAg，CuSn，CuNi，工业电机专用FIW漆包线厂家，CuZn）。所有的漆包线产品可以按照IEC60317、NEMA MW1000和JIS C3202标准生产，或者按照客户的特殊要求定制加工。年产销各类漆包线约5000吨。

广州灿金电子--FIW漆包线厂家直销

什么是漆包线？

漆包线是绕组线的一个主要品种，由导体和绝缘层两部组成，裸线经退火软化后，再经过多次涂漆，烘焙而成。但要生产出既符合标准要求，又满足客户要求的产品并不容易，它受原材料质量，工艺参数，生产设备，环境等因素影响，因此，各种漆包线的质量特性各不相同，但都具备机械性能，化学性能，电性能，热性能四大性能。

广州灿金电子--FIW漆包线厂家供应-漆包线的市场生产及需求

目前，我国漆包线的生产厂家已超千家，年生产能力已超25~30万吨。但总的来说我国漆包线的状况是低水平的重复，概括来说是“产量高、品位低、设备落后”。在此状况下，高质量家电用高品位漆包线仍需进口，更谈不上参与国际市场竞争。因此，应加倍努力改变现状，使我国漆包线技术水平跟上市场需求，并跻身于国际市场

广州灿金电子--FIW漆包线厂家定制

漆包线的制造过程主要包括：放线 退火 涂漆 烘培 冷却 润滑 收线，在一台正常运行的漆包机上，操作人员的精力和体力大部分消耗在放线部分，调换放线盘使操作者付出很大的劳动力，换线时接头易产生品质问题及发生运行故障，有效的方法是大容量放线。

广州灿金电子--FIW漆包线厂家供应

线的关键是控制张力，张力大时不仅拉细导体，使导线表面失去光亮，还影响漆包线的多项性能。从外表上看，被拉细的导线，涂制出的漆包线光泽较差；从性能来看，漆包线伸长率、回弹性、柔韧性、热冲击都受到影响。放线张力太小，线容易跳动造成并线或线碰炉口问题。放线时最怕半圈张力大小不均匀，这样不仅使导线松散、扎断，一段一段被拉细，而且还会引起烘炉内线的大跳动，造成并线、碰线故障，因而放线张力要均匀、适当。

广州灿金电子科技有限公司是一家专业生产、销售微细及特种漆包线的企业。灿金科技主要的产品有QFIW（180级全绝缘零缺陷直焊聚氨酯漆包线，代替三层绝缘线），漆包绞线、丝包线、膜包线、挤出线；截面积在6.0mm²以下的微细及超微细漆包铜扁线(厚度1.2mm以下，宽度6.0mm以下)；各种微细铜合金漆包线及高张力线（包括CuAg，CuSn，CuNi，CuZn）。所有的漆包线产品可以按照IEC60317、NEMA MW1000和JIS C3202标准生产，或者按照客户的特殊要求定制加工。年产销各类漆包线约5000吨。

广州灿金电子--FIW漆包线厂家直销

漆包线是低压产品生产运用最广泛的一种电磁线，这种电磁线的一个关键性能要求是漆膜连续性，也就是检查一定长度下漆膜的针孔数。检查针孔数时采用专业的漆膜连续性测试仪，针孔数越少，变压器专用FIW漆包线厂家，标志着电磁线的漆膜完整性越好。

广州灿金电子--FIW漆包线厂家供应

检测针孔缺陷是采用高压泄流原理，将电磁线与施以高压的凹形轮以半包络方式相接触，当漆膜厚度不足或有严重的裸铜缺陷时，仪器就会记录具体的缺陷数。

导致这种缺陷的原因基本可以归结为两类，一类是铜材的不适宜性，即成型线芯有较多的毛刺，可能是原材料本身问题，也可能是拉丝过程导致；另一个原因可能是涂漆不均匀、漆中有杂质、漆本身的质量，以及涂漆后的干燥等原因导致。

广州灿金电子--FIW漆包线厂家定制——操作注意事项

- 1.溶液浓度必需按比例，浓度为3‰，佛山FIW漆包线厂家，盐水必须每天更换；并做好记录，品质进行监督。
- 2.溶液导电性能。每次做盐浴时必须检查盐浴装置的导电性能，将“+”和“-”极直接浸入盐水中，观察电流表的读数，其读数必须大于500mA；
- 3.检验的漆包线（除两个线头）必须全部沉浸在盐浴池中；
- 4.要保证电源正极有效连接，注意正负极不能接反；
- 5.测试结束后，盐浴池内不允许遗留做实验的漆包线，同时将电源线放回原位。

广州灿金电子--FIW漆包线厂家供应—漆包线要做哪些检测？

1.外观检验

表面光滑，色泽均匀，无漆瘤和白色润滑剂。

2.尺寸检验

2.1 漆包线直径：标准参照GB/T6109，检验方法：千分尺

2.2 导体直径：标准参照GB/T6109，检验方法：千分尺

2.3 漆包线直径：标准参照GB/T6109，检验方法：千分尺

2.4 导体误差值：标准参照GB/T6109，

佛山FIW漆包线厂家-灿金科技品牌-高温专用漆包线由广州灿金电子科技有限公司提供。广州灿金电子科技有限公司(www.gzcanjin.com)是广东广州,电磁线、绝缘导线的翘楚,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在灿金科技领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创灿金科技更加美好的未来。