

# 皇冠橡塑 氟橡胶模具加工厂 氟橡胶模具

|      |                     |
|------|---------------------|
| 产品名称 | 皇冠橡塑 氟橡胶模具加工厂 氟橡胶模具 |
| 公司名称 | 日照皇冠橡塑制品有限公司        |
| 价格   | 面议                  |
| 规格参数 |                     |
| 公司地址 | 日照市岚山区中楼镇鸡山沟村       |
| 联系电话 | 15763316668         |

## 产品详情

液态注塑机做手机防水件，除了模具结构设计很关键，其实重要的还是模具的加工精度。

总的来说，液态硅胶打针冲压模具的一般标准是：模具设计越简易，越多能确保磨具的生产加工精度，革除这些华而不实、看起来高尚的总体设计。还需注意的是一般精密模具对生产环境都有很高的要求。对于手机防水件的液态注塑成型在无尘车间生产为佳，否则模具的使用和维护成本会很高。从以上可以看出，要想把手机防水件做好，除了机台设备、加工工艺以及成型车间环境都有很高的要求。这是一般中小型企业很难做到的。

涂刷或操作过程：把抽空排过气泡的硅胶，以涂刷或灌注的方式。倒在产品上面（注：在倒硅胶之前要的产品或模型一定要打脱模剂或隔离剂）。然后再把硅胶涂刷在产品上面，涂刷一定要均匀，30分钟后粘贴一层纱布纤维布来增加硅胶的强度和拉力。然后再涂刷一层硅胶，再粘贴一层纱布纤维布，这样两次之后就可以了。只有这样做，开出来的硅胶模具使用寿命及翻模次数相对要提高很多，可以节省成本，氟橡胶模具设计，提高效率。外模的制作：一般采用的方法和材料是将模具四周，用胶板或木板围起来，一采用石膏将模柜灌满就可以了，另一种采用树脂涂刷的方式，涂刷一层树脂就粘贴一层玻纤布，再涂刷再粘贴，氟橡胶模具价格，反复两三层就可以完成模具外模了。

样品模又名手板模。当客户确认打样品时，氟橡胶模具加工厂，首先需要客户提供样板或2D图或3D图。如果客户提供的是样板，我们将根据样板去抄数后得到3D图。如果客户提供的是3D图，那就可以直接根据客户提供的3D图来编程开模。通常是先开样模打样让客户确认，当客户确认没问题后再开大模进行生产。

### 为什么要开样品硅橡胶模具

样品模一般开1穴到2穴，当样品要得多时，样品模也会开4穴。样品模起到一个确认初样的作用，它将图

档变成实物。因为硅胶有弹性，氟橡胶模具，所以生产出来的产品实物不一定和图纸上的完全吻合，这时候我们只有先开个样品模，打了样品出来让客人来确认。

皇冠橡塑(图)-氟橡胶模具加工厂-氟橡胶模具由日照皇冠橡塑制品有限公司提供。日照皇冠橡塑制品有限公司( [www.rzxingguan.com](http://www.rzxingguan.com) ) 是山东日照,工业用橡(乳)胶制品的翘楚,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在皇冠橡塑领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创皇冠橡塑更加美好的未来。