

口罩机厂家 口罩机 青岛佳特塑机

产品名称	口罩机厂家 口罩机 青岛佳特塑机
公司名称	青岛佳特塑料挤出机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛胶州市胶西工业园平成西路58号
联系电话	13375585913

产品详情

鸭嘴口罩机

全自动超声波鸭嘴形口罩机（鸭嘴口罩制造机），是利用超声波无缝熔接的原理从而生产出适用于高污染工业用的鸭嘴形口罩的机台。此机器口罩本体部分可使用4~10层的PP无纺布以及过滤材料（如：熔喷布、活性炭材料等），从而可以生产出达到N95，FFP2等各种过滤级别的口罩成品。且此机台的自动化程度极高，从入料到成品均为一条线自动化作业：原材料自动入料，独立鼻线输送系统，且可将鼻线自动包折于无纺布内，口罩机，自动折边以及成品裁切，并可以自动附加呼吸阀孔。此鸭嘴形口罩机生产的成品，外形美观；该机台性能稳定，产量高，不良率低，易于操作。

鸭嘴形口罩机特点：一、全自动送料系统二、折叠成型系统三、超声波热合系统四、整机性能稳定，生产速度连续可调、生产效率高，每分钟可达60片，计数方便准确，口罩机设备多少钱，原料利用率高，操作以及调节简单便捷，自动化程度高，有效减少人工成本。

n95杯型口罩机热压成型：

将口罩原料(无纺布)同过热压的形式成型(杯形状)。

- 1、含自动退料动作及送料架；
- 2、每次成型一片四个口罩。

切片：用于制作杯型口罩的外层(保护层)，特殊合金钢料制作花轮，刀口耐磨损且寿命特长品偏芯式调节，灵活、快捷、水平度高.利用超声波及钢轮加工，口罩机生产，不伤布类边缘，边制造时不需预热，并可连续操作。

压边：将口罩内外层压合

切边：利用气动冲压将口罩多余的边切除.

呼吸阀焊接：焊接口罩呼吸阀

熔接面积：130mm

速度：20-30个/分

机身一体式结构，采用安全调节刻度控制；计算机智能化控制，度可达千分之一秒；模具水平调节机身马达自动上升，下

降，底座水平调节。

耳带点焊机:速度：8-12片/min

可用于平面、内耳带/外耳带、标型口罩、鸭嘴型及其它异形口罩的焊接。将口罩本体制作完成后，人工对耳带进行焊接。

外耳带口罩机外耳带口罩机将松紧带以超音波方式熔合于口罩本体两外侧，口罩机厂家，进而完成耳带式口罩成品，仅需一名操作员将口罩本体一片片置于输送带治具上，其余后续动作至成品完成皆由机台自动操作，本机产量较一般耳带机高。

超声波外耳带口罩机参数：

机台尺寸：2646(L)*620(W)*1750(H)m/m

电压：单相220V

产量：45-55pcs/min

气压：6kg/cm²

耗电：3KW

口罩本体尺寸必须固定

超声波外耳带口罩机特点：1、机台实密，体积小，不占空间；2、PLC程式控制，稳定性高，故障率低；3、全机台采用铝合金结构，美观坚固不生锈；4、光电检测，降低失误率。5、耳带熔接强度可调。

口罩机厂家-口罩机-青岛佳特塑机(查看)由青岛佳特塑料挤出机械有限公司提供。口罩机厂家-口罩机-青岛佳特塑机(查看)是青岛佳特塑料挤出机械有限公司(www.jiatesuji.com)今年全新升级推出的,以上图片仅供参考,请您拨打本页面或图片上的联系电话,索取联系人:宋坤。