

耐磨热电偶介入厂家WRNM-420、WRNM-421、WRNM-422、WRNM-423

产品名称	耐磨热电偶介入厂家WRNM-420、WRNM-421、WRNM-422、WRNM-423
公司名称	安徽久跃仪表有限公司
价格	288.00/支
规格参数	型号:WRNM-420、WRN 规格:L=100-1600MM 测温范围:0-1300
公司地址	天长市铜城镇铜北村（注册地址）
联系电话	0550-7514987 15551035688

产品详情

耐磨热电偶介入厂家WRNM-420、WRNM-421、WRNM-422、WRNM-423

产品特点：1、耐磨损；2、耐震动；3、抗热震性能好

耐磨热电偶详细资料：

测量外保护管兼耐磨头，内装铠装芯体，既能具有较高的对粉煤灰颗粒冲刷的耐蚀性能，又能在高温条件下对内芯体起到良好的保护作用。采用法兰或螺纹的连接形式，能长期在0~1400 之间进行温度测量，是冶金行业运用于高温、耐磨环境中十分理想的温度传感器。

采用特殊材质的耐热材质及耐磨合金材质作为测温外套管和耐磨头，根据被测量温度的不同，所选择的耐磨保护管材质也不同，采用法兰连接或者螺纹连接方式，能长期使用在0-1400度的范围内进行温度测量，是冶金、化工、水泥厂、电厂、流化床锅炉行业运用在高温及耐磨环境中理想的测量温度传感器

，耐磨保护管内装有铠装芯体，具有较高的耐磨、耐腐蚀、抗氧化、抗冲刷的性能，保护管又可以在高温条件下对内装铠装芯起到良好的保护作用，使用寿命Z高可以长达二年。的组成部分有耐磨头、连接杆、螺纹连接或法兰、接线盒、铠装内芯，其中耐磨头应根据生产现场实际温度选择材质，连接杆、螺纹连接或法兰应根据现场有没有腐蚀性介质选择材质。

二、耐磨热电偶主要技术参数

电气出口：M20×1.5，NPT1/2 耐磨头硬度：HRC60-65 防护等级：IP65 绝缘电阻>100M （常温下）
试验电压：500VDC 连接尺寸：M27×2 NPT3/4 精度等级： 级

三、耐磨热电偶型号及规格

型号分度号 测温范围 公称压力 流速规格 dL × L
WRN-230N WRN2-230NK0-800 100MPa 100m/s 163
00 × 150 350 × 250 400 × 250 450 × 300 500 × 350 550 × 400 650 × 500 900 × 750 1150 × 1000
WRE-230N WRE2-230NE0-600WZP-230N WZP2-230N Pt100-200 ~ 500
WRN-630N WRN2-630NK0-800 30MPa 80m/s 15WRE-630N WRE2-630NE0-600WZP-630N WZP2—630N Pt100-200 ~ 500

注：保护管材质为1Cr18Ni9Ti，其余材质根据协议订货；

四、耐磨热电偶选型型谱

WZ 热电阻 WR 热电偶 感温元件 C Cu50（热电阻）P Pt100（热电阻）N 镍铬镍硅

KE 镍铬铜镍 E 连接形式 2 固定螺纹 3 活动法兰 4 固定法兰 6 固定螺纹锥形保护管 接线

盒形式 2 防喷式 3 防水式 保护管直径 0 16 12 T 18、 20 22、 25 28、 32 客户定

制耐磨标示 NM 耐磨头材质 -SN 水泥厂专用 -DC 电厂专用

-LM 等离子喷涂 -CM 高铬铸铁 -KMK 氏合金特殊材质 使用场合客户在订购耐磨热

电偶、耐磨热电阻时一定要确定其使用工矿场合，使用温度，便于厂家对耐磨头材质的正确选择

五、耐磨热电偶保护管类型及性能

类型代号 性能特点 测量范围 外径 d(mm) 适用场合
不锈钢喷涂 NP 耐磨 0~800 16, 22 水泥, 煤粉, 流化床, 沸腾炉, 水泥旋窑
不锈钢加强 Q 寿命延长 0~800 极限 0~1050 22~ 30 硬质合金 NH10 耐磨、耐高温 0~1100 16~ 34 高温合金 NH12 耐磨、耐腐、耐高温、强度好 0~1200 20~ 25 高温合金 NH13 耐磨、耐腐、耐高温、性能好 0~1300 22 高铬铸铁 G 耐磨、耐腐、外径大 0~1050 32~ 38

六、耐磨热电偶耐磨套管分类与特点

1、耐磨高温合金：根据高温磨损环境特点，防爆热电偶专门设计的纯合金化的采用真空冶炼的，具有抗高温氧化

和极高的高温强度的专用耐磨高温合金，经锻造整体钻孔而成。加工缺陷少，可靠性高，高温强度耐磨综合性能好，价格较高，使用温度 800~1200。

2、复合铸造耐磨合金：采用复合铠装技术以高温合金基体加入耐磨粒子，精密熔铸成型。不需车削加工，套管硬度高，抗高温氧化，磁翻板液位计有少许铸造缺陷但不影响高温耐磨和密封性，是使用最普通的高温耐磨套

管，价格适中，使用温度 800~1200。

3、离子注渗碳化钨：以不锈钢为基体采用离子注渗技术在套管表面注入碳化钨粒子。具有高硬、

高强、高韧，特别耐磨，耐磨层厚度0.5 ~ 1.5mm，外硬内韧，Z小直径可到 8，表面质量好，使用温度0 ~ 800 ，在电厂磨煤机中使用寿命C以上。耐磨热电偶介入厂家WRNM-420、WRNM-421、WRNM-422、WRNM-423耐磨热电偶介入厂家WRNM-420、WRNM-421、WRNM-422、WRNM-423

产品介绍：

一、耐磨热电偶概述

适用于煤粉炉、球磨机、水泥厂等工业现场，采用铠装或高温铠装芯体，配以不同材质及规格的耐磨套管，耐磨损、耐震动、抗热震性能好，在各种磨损程度极高的恶劣场合中产品的使用寿命可达普通产品的几倍之高，大大提高了生产效率，降低成本消耗。采用特种耐热和耐磨合金材料作为