

PP管厂家 PP管 晟明管阀件

产品名称	PP管厂家 PP管 晟明管阀件
公司名称	江苏晟明管阀件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省镇江市扬中市经济开发区
联系电话	13852992556

产品详情

端缘焊接法在无法使用电焊套接合之特殊情况下，得采用端缘焊接法.焊接前必先使用切管器将承口切得十分平整.然后以端缘焊接器焊接，其焊接方法及加热时间必需完全按照各型焊接器之指示及加热时间表为之.焊接完成后，俟接合部分冷却，必须将接合缝之管子内部削平，否则日后杂物会再接缝处累积造成堵塞.

玻纤增强聚丙烯管卓越的品质长久的使用寿命——在额定温度、压力状况下，pp管道可安全使用50年以上。

PP管材生产厂家，专业生产PP管材，管件，专业应用于化工管道，排污管道，给水管道，PP管具有较强的耐腐蚀性，PP管厂家，适用于各酸碱气体

安装步骤编辑1、安装PP管时，应考虑环境温度对安装质量的影响，一般气温高于40 或低于0 时，不宜施工安装。2、由于PP管线膨胀系数较大，故在安装时要考虑热补偿，一般以自然补偿为主，如采用方形伸缩器。3、PP管在架空敷设时，应对管道采用管托支承，管托可用角钢、对剖的钢管等材料，使增强聚丙烯在管托上可以自由伸缩。4、PP管需要暗设时。建议采用管沟敷设，管子一般采用焊接连接型式，防腐PP管，若因特殊原因需要埋地时，应采用套管形式直埋，PP管，以避免回填土内混有硬杂物，报坏管子。5、PP管采用法兰连接时，污水排水管PP管，应严格对中，轴向最大允许偏差不大于2mm，不得采用强制拧紧螺栓的方法来调整，拧紧螺栓分两次进行，第一次按对角线均匀对称地拧一遍，然后再拧紧螺栓。

PP管厂家-PP管-晟明管阀件由江苏晟明管阀件有限公司提供。江苏晟明管阀件有限公司（www.cmgfj.com）是从事“FRPP管,PPH管,PE管,HDPE管”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：范公成。

