

四环冻干机LGJ-200G标准型冻干机

产品名称	四环冻干机LGJ-200G标准型冻干机
公司名称	北京四环起航科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:四环冻干 型号:LGJ-200G标准型 冻干面积:2.25m ²
公司地址	北京市丰台区金隅大成时代1508
联系电话	010-68214645 17091080008

产品详情

技术指标：

- 1、达标冷阱温度（空载）： -80 （环境温度 30 ）
- 2、极限冷阱温度（空载）： -83 （环境温度 25 ）
- 3、极限真空度（空载）： 10Pa
- 4、极限真空度： 1 Pa
- 5、最大捕水量：40Kg
- 6、物料托盘、冻干量： 散装物料可装约25L。
5+1搁板，层间距70mm， 16西林瓶约8160个， 22西林瓶约4160个
- 7、搁板尺寸（长×宽）：500mm×900mm
- 8、搁板控温范围：-50 ~ 70 （控温精度：±0.5 ）
- 9、物料温度探头：每层搁板1支
- 10、主机外形尺寸（长×宽×高）：2500mm×1200mm×1700mm（不含压盖）
- 11、整机功率：13KW

12、适用电源：AC380V 25A 50Hz

13、整机重量：1.5ton

14、适用环境：环境温度 30

15、主要配置：主机一台、真空泵一台

主要特点：

1.符合生物制药标准的结构设计。冻干腔体内部圆角、表面粗糙度、搁板平整度、腔体内部材料均满足制药标准；

2.控制系统稳定可靠。采用PLC可编程逻辑控制系统和10寸彩色触摸屏，系统运行更稳定可靠，人机交互友好，中英文语言转换，可以实现移动端、PC端远程控制，具有三级权限；

3.实时显示记录真空度、冷阱温度、样品温度、搁板温度并形成冻干曲线，每分钟存储一次数据，可连续记录样品和设备状况数据，支持数据离线浏览、分析、打印及存储，配置USB通讯接口和TCP接口；

4.冻干过程可控制。冻干过程均由可编程程序自动控制，半自动或全自动控制可实时切换，实现冻干过程全程参数控制；

5.冻干室与冷阱腔体分离设计，实现了药品级中试机标准的同时更大的提高了捕水效率和能力；

6.采用中间介质循环技术。搁度控温，板层温度均一、可控性强，板层平整，冷热量传导良好；

7.双机复叠制冷技术。采用原装进口全封闭式压缩机组和国际标准绿色环保冷媒，制冷迅速，冷阱温度低，捕水能力强；

8.具有压缩机二次启动延时保护及压力过载保护系统；

9.干燥室采用耐高压、耐低温航空亚克力材质高透明门，可观察样品冻干变化全过程；

10.搁板硅油制冷及加热，具有温度、速率可调、可控，运用PID模糊控制计算，实现原位预冻及升华功能；

11.冷阱具备自动化霜功能；

12.可选配负压掺气系统接口。内置0.2 μm滤芯，减少样品二次污染，可回填氮气或惰性气体；

13.可选配计算机上位机实时监控和图标记录。

14.可选配中间隔离蝶阀：开展压力升测试和真空度调节。

我公司主要经营真空冷冻冻干机，干燥机，真空干燥机

我们的地址：北京市丰台区金隅大成时代1508电话：010-68214645联系手机：17091080008 期待您的咨询