

# 250A汽油发电电焊机西双版纳

产品名称	250A汽油发电电焊机西双版纳
公司名称	上海欧鲍实业有限公司
价格	.00/台
规格参数	型号:TOTO250A
公司地址	上海市嘉定区菊园新区环城路2222号1幢J1497室
联系电话	021-51987644 13020198138

## 产品详情

250A汽油发电电焊机西双版纳大泽动力发电电焊机由发电机和电焊机组成，既可作电焊设备使用，也可当发电机使用。大泽发电电焊机技术独创：“外特性曲线动态扫描反馈自动控制技术”实现了平、降两种外特性曲线输出。大泽发电电焊机采用IGBT斩波，再加上脉宽调制和电抗器平波技术，使得焊接电压波形更平稳，焊接效果更好。焊接时电流不过零，电流波动小，焊缝质量高，优质电力，新型AVR技术与减震线圈的应用，使机器可以达到电焊电压完美的波形，而没有浮动的电焊电流则意味着高质量的电焊操作。

250A汽油发电电焊机西双版纳同轴结构，输电损耗小，结构简单可靠，故障低。配备10KW/220V直流辅助电源，用于照明、角磨、磨床等工具的现场使用。底部装有橡胶轮，便于移动。

1. 在现场操作中，应将焊机放置在雨水和通风较好的地方。
2. 焊接时，不得用铁板代替焊机。
3. 电焊机外壳有良好的接地或接地保护，电源应由电工进行。在焊机的二次绕组和二次绕组之间，绕组和铁芯之间的绝缘电阻不得低于0.5米高，在绕组、导线和外壳之间。
4. 焊机应放置在雨水和通风良好的地方，焊接部位不得堆放易燃易爆的材料，焊机按照规定穿戴防护设备。
5. 交流电弧焊机的二次电源线长度不应大于5米，电焊机二次电缆长度不应超过30米。

产品简介：

产品采用大泽原装动力和电机，质量可靠。

全铜式线圈，可以长时间工作，使用寿命长。

电磁控油阀技术，比其他品牌节省30%左右的油耗。

全方面保护装置，使用安全可靠。

品牌：大泽动力

技术参数：

\* 产品型号：TOTO250A

发电机参数：

\*、额度功率：5KW

\*、后备功率：5.5KW

\*、额定电压：AC220V/380V

\*、额定频率：50HZ

\*、消音装置：工业静音器（工业标准静音器，比其他品牌降低20%）

\*、过载能力：110%1h

\*、功率因数：1.0

\*、相数：单相

\*、压缩比：19:1

发动机参数：

\*、发动机型号：TO192F

\*、发动机功率：16HP

\*、绝缘等级：F

\*、工作时间：可连续工作7-12h

\*、耗油量：320g/KW.H

\*、启动方式：电启动

\*、工作温度范围：40 ° C-50 ° C

\*、燃油型号：90号以上无铅汽油

\*、燃油表：有

\*、调速方式：自动调速

\*、整机超载保护：有

\*、发动机品牌：大泽动力

\*、自动过载保护：有

\*、冷却方式：风冷却

\*、电压表：有

\*、活塞排量：418CC

\*、额定转速：3000r/min 输出指示灯：有

\*、钢体结构：单缸、四冲程、风冷

\*、燃烧系统：直喷式

\*、电磁控油阀:有

\*、发电机组标准配置:电压、电流、频率、机器运行指示、冷却风扇、安全保护、启动蓄电池及蓄电池  
启动连接电缆

电焊机参数：

\*、焊接模块：自动焊接模块

\*、空载电压：60V

\*、焊接电压：22-30V

\*、发电电焊机功率：10kw

\*、焊接范围：0-5.00MM

\*、电流调节：0-250A

\*、焊机等级：工业级

\*、焊接电流：逆变直流焊机

其他参数：

\*、外形尺寸：700\*530\*570

\*、直流输出：12-8.3 ( V-A )

\*、结构类型：手推式

\*、距7米处噪音：65-68Db

\*、机油/油箱容积：1.1/25升

\*、调节方式：鼠标旋钮

\*、机器重量：70kg

随机配件：

说明书，保修卡，合格证，连接线，随机小工具，工具包

售后服务：

保修一年，终身成本维护