

台湾KINIK中国砂轮原厂正品代理

产品名称	台湾KINIK中国砂轮原厂正品代理
公司名称	宁波志跃机械设备有限公司
价格	100.00/个
规格参数	品牌:KINIK 型号:多款可选 产地:台湾
公司地址	余姚市低塘街道联通南路114号
联系电话	0574-62611270 15397249061

产品详情

台湾KINIK中国砂轮代理主要产品：

平面研磨系列砂轮，是累积数十年经验，不断创新改进，达到使用者需求，提高工作效率，降低制造成本，为达成客户需求备有完整规格尺寸库存。KINIK平面研磨砂轮外径180-205mm，255-355 mm，405-510 mm，610 mm

WA介绍：白色氧化铝有良好的破碎性及刃口的锐利度，适合合金钢，工具钢的精密研磨，轻研磨加工。

MA砂轮介绍：使用特殊结合剂可使磨料紧密结合，不易脱落，在研磨过程得以充分发挥磨料锐利性，其主要特低修整次数，提高工作效率，延长砂轮寿命，因可使磨料紧密结合，不易脱落，更适合成型研磨如沟槽研磨、弧面加工。

32A砂轮介绍：磨料特性，单结晶氧化铝磨料，硬度比WA高，锐利性佳，更适合难削材加工（HRC50以上材料如SKD,SKH,ASAP研磨加工。特性研磨抗组小，加工精度易控制更适合于沟槽成型研磨。

KFB抛光砂轮：是镜面抛光砂轮，用于塑胶射出模具，精密电子模具之镜面研磨。

93A研磨磨料特性：混合性磨料，且有韧性及锐利度，用于精密研磨，适用于研磨硬度HRC50以上工件。

DA砂轮特性：磨料具有韧性及锐利度，且磨料硬度及比WA，PSA,93A更高，因磨料硬度高，精度易控制，适合沟槽研磨。

KA砂轮特性：微细结晶磨料，单颗磨料是由很多微细结晶磨料组成，比传统单晶磨料（WA、RA、32A）具有更高硬度，其磨料特性介于WA与CBN之间，知县于HRC58以上难研磨钢材工件。

立轴式：环片砂轮排屑良好，研磨液渗透性佳，进刀量大，研磨效率高，研磨工件尺寸精度，平坦度佳，表面粗度良好。

自由研磨用砂轮系列双头机适用砂轮：加工材质一般软铁，钢铁，高速钢，工具用钢，非铁金属，石材，碳化钨，宝石，玻璃。

工具研磨砂轮：无论是刀具的钢材切刃或碳化物端焊刀具的钢材刀柄应使用氧化铝砂轮研磨，端焊刀具的碳化物宜使用钻石及CBN砂轮以提高研磨效率，加工精度及减少研磨发热而防止工具变质。形状有：直盆形、斜盆形、深碟形、平直形。内孔研磨砂轮、

外圆研磨砂轮，无心研磨砂轮，无心砂轮调整轮，KINIK手持细加工抛光铁工油石、砂条

瓷质钻石及CBN砂轮，中国砂轮树脂钻石及CBN砂轮，KINIK电铸钻石及CBN砂轮，金属结合钻石及CBN砂轮，钻石锉刀，治具及内径研磨用，钻石修刀，钻石膏，光学镜片用，镜片研磨用，玻璃业用，宝石业用，空压机阀片等双平面研磨用，铁氧磁性物平面研磨用，KINIK铁氧磁性物用，玻璃、宝石钻孔用钻石钻管，半导体业用，晶背研磨砂轮，中国砂轮液晶面板钼钻石砂轮，半导体精密切割砂轮。KINIK PCD聚晶钻石工治具、耐磨工件及PVDD，CVDD钻石镀膜工具：中国砂轮聚晶钻石锯片，KINIK聚晶钻石关V槽刀具，KINIK聚晶钻石修刀，聚晶钻石削斜滑边刀，聚晶钻石木工加工用刀具，PCD尺寸测定端子，PCD圆锥修刀，PCD轴颈挟持具，IC封装黏晶，PCD扶架，PCD车刀，PCD聚晶钻石耐磨工具，KINIKPCD挤压模，PCD止梢，PCD电气接点冲压模具，PCD工件扶架块，CVDD钻石镀膜工具，PVDD钻石膜CD模仁，PVDD切削刀具，PVDD挤压定型膜。世界之（DiaGrid）KINIK硬焊石工具：钻石石材用带柄砂轮，钻石线锯，KINIK异形加工钻石轮，飞碟磨盘（石材、混凝土用），DiaGrid塑料眼镜牌研磨轮，DiaGrid钻石修刀，KINIKiaGrid异形加工钻石轮，DiaGrid舍弃式单石钻石修刀，Biades钻石锯片，ELID研磨技术，KINIK镀膜微钻针和铣刀，KGB-2001砂轮动平衡校正仪，PCD聚晶钻石刀轮、刀轴，KINIK单晶钻石划线刀，钻铜散热片，高效能钻石抛光带，KINIK钻石晶圆，12寸再生晶圆，非球面模造光学玻璃镜片，半导体用钻石薄片割刀，KINIK钻石压焊锤。