

# 日照瓦楞纸板生产线 福隆瑞洋 三层瓦楞纸板生产线

产品名称	日照瓦楞纸板生产线 福隆瑞洋 三层瓦楞纸板生产线
公司名称	青岛福隆瑞洋工贸有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	黄岛区开城路东首
联系电话	13793290018

## 产品详情

### 瓦楞纸板生产线

工序名称：自动叠纸机

自动叠纸机在正常运行时，操作人员要注意运行的传送带，不要被带到。工作人员要时刻注意纸板质量：纸板粘合、纸板表面有无划痕；品质检验人员进行订单纸板的首批尺寸检验工作。安全注意事项：

- (1) 在自动叠纸机运行中抽取和放回纸板时要注意安全，工作人员小心脚不要踩到输送带上。
- (2) 在改换订单时，及时分散不同的纸板。而且要注意升降台的下落是否正常，特别是在生产单楞小尺寸纸板时要防止纸板滑落造成升降台异样升起而发生故障。
- (3) 叠纸机运转时，任何人不得进入到升降台上。如果进入必须停机。

### 瓦楞纸板生产线

#### 6.生产管理系统

使用瓦楞纸板生产线生产管理系统来控制生产成本，能够比较准确地统计出瓦楞纸板生产线的生产效率，实现整条生产线速度同步。一般可以降低瓦楞纸板废品率在5%以上，而且淀粉用量也明显降低。

#### 自动接纸机

采用自动接纸机进行接纸，避免接纸时不必要的浪费，降低瓦楞纸板生产线的停机及质量问题的产生，保证稳定的高生产速度以及整条生产线的高纸板品质。

## 瓦楞纸板生产线

(4) 单面机到处均是由高温滚筒的处所，在操作时避免接触高温滚筒，日照瓦楞纸板生产线，防止被烫伤；

(5) 单面机处应保持地面干净、整洁，不要有水溢流地面，七层瓦楞纸板生产线，避免摔倒和滑倒。

单面机操作时应时刻监督产品质量，发现问题及时兴小调整。

工序名称：高架桥及三重预热缸

双层高架桥的纸量控制以适量为主，三层瓦楞纸板生产线，自动运行时要控制在两个光电开关的的中间位置，全自动瓦楞纸板生产线，速度控制为同步。

按照纸张幅宽来调整高架桥吸风夹板的位置，要注意观察不克不及太紧或太松，经由过程三重预热缸后，将单瓦楞纸输送到涂胶机后便可

日照瓦楞纸板生产线-福隆瑞洋-三层瓦楞纸板生产线由青岛福隆瑞洋工贸有限公司提供。青岛福隆瑞洋工贸有限公司（[www.fullonrichance.com](http://www.fullonrichance.com)）位于黄岛区开城路东首。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前福隆瑞洋在纸包装机械中享有良好的声誉。福隆瑞洋取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。福隆瑞洋全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。