

泊头加工中心1060 行程及报价

| | |
|------|--|
| 产品名称 | 泊头加工中心1060 行程及报价 |
| 公司名称 | 山东海特数控机床有限公司 |
| 价格 | 268000.00/台 |
| 规格参数 | 行程:1100*600*600 工作台:1200*600 机床重量:9.2吨 |
| 公司地址 | 滕州经济开发区（注册地址） |
| 联系电话 | 15725685099 |

产品详情

加工中心1060价格多少钱是大部分客户常问的问题，不同配置价格不同，海特数控，20年专注加工中心的生产和研发。

加工中心1060厂家介绍

山东海特数控机床有限公司是一家集研发、生产、销售于一体的加工中心生产厂家，主营：立式加工中心、卧式加工中心、龙门加工中心等，自成立至今一致致力于加工中心的研发和生产，经过数年技术和工艺积累，凭借雄厚的研发实力、齐全的产品系列、成熟的生产工艺、完善的检测手段、优良的产品服务，使企业始终处于行业内竞争力水平。

加工中心1060参数

X坐标行程 mm 1100

Y坐标行程 mm 600

Z坐标行程 mm 600

工作台规格 (长) mm 1200

工作台规格 (宽) mm 600

工作台载重 kg 1000

主轴中心至立柱导轨面 mm 675

主轴端面至工作台平面 mm 150-750

X、Y、Z切削进给量 mm/min 1-6000

X、Y、Z快速移动速度 m/min 24/36

主轴转速范围 r/min 50-8000

主轴锥孔 BT40/50

主轴电机功率 kw 11/15

工作台T型槽/槽宽/槽距 mm 5/18/120

定位精度 mm 300 ± 0.005

重复定位精度 mm 300 ± 0.003

机床轮廓 长/宽 m 3.4/2.4

机床重量 T9.2

加工中心1060配置

1.台湾 主轴(皮带式传动)

2.台湾 丝杆 (C3级)

3.硬轨：Y向4轨，滑动面贴塑(硬度55°以上)

4.线规：Y向4轨，重载型滚柱线规(可重切削)

5.德国FAG/日本NSK轴承 (P4级)

6.台湾圆盘刀库 (容量24T)

7.电器箱冷热交换器

8.自动润滑系统

9.冷却水泵

11.XYZ三轴护罩

12.工件冷却两水一气

13.三色警示灯

14.地基螺丝及垫块

15.作机维护使用手册

16.RS232、CF卡与USB接口

17. 立体封闭式防护

选配部件：

系统：北京凯恩帝、台湾新代、日本三菱、日本FANUC(发那科)、德国西门子等。

第四轴、第五轴等。

可根据客户要求设计开发，产品的配置不同价格也不同，请购买前咨询好

确定是要硬轨还是线轨，对系统的要求，对刀库的要求是否要求主轴中心出水，排削器，主轴油冷机等!

泊头加工中心1060相关内容

选择值得信赖的加工中心厂家

小型加工中心是一种复合型迷你加工中心，这种加工中心专门用于批量加工小型五金零件和产品，不少客户都需要用到各种型号的加工中心。加工中心厂家不少，哪种厂家才是值得信赖的加工中心厂家呢？

一家加工中心厂家值不值得信赖，是不可以只道听途说的。要看厂家值不值得信赖主要看两点，点：厂家生产的加工中心质量如何。第二点：厂家的售后服务做得好不好。说来简单，但是如果没用使用过一家厂家的机床，又如何去判断这两点呢？通常客户要购买一台加工中心，不是朋友介绍，就是在搜索引擎搜索厂家自行选择。如果朋友有使用过一家厂家的加工中心的经验，有不错的评价的话，这不失为好办法。但是如果没用这种关系网，只能利用搜索引擎去寻找厂家，但是没有使用经验就很难判断该厂家好不好。既然使用搜索引擎寻找厂家，那同样可以利用搜索引擎做些别的，总是能看到不少网友给出的评价，这样就可以对厂家生产的加工中心有一定的了解，最后才是实地的考察。

厂家售后服务很重要

售后服务是购买加工中心机的很重要的一点，再好的机床都会出现故障，机床出现故障了就是对厂家售后服务的考验。售后服务好不好主要看机床发生故障后厂家多久能派人过去维修，能否彻底解决故障问题。要知道机床故障是非常影响生产效率的。还需注意的是，绝大部分加工中心厂家的机床都有一个保修期，保修期内厂家应该是要负起100%的维修责任的(故意损坏机床不算)，这样才是合格负责的厂家。

泊头加工中心1060价格

国产加工中心是指国内组装生产制造的加工中心,不过现在市面上不少台湾加工中心分国内组装和原装台湾两种,但是很多核心部件仍然需要进口，比如丝杠导轨数控系统这些核心部件普遍还需要依靠国外或者台湾进口。

国产加工中心的品牌很多，具体哪个牌子好小编也很难做排序，只能说各有各的优势吧,说到加工中心，大家总会不自觉地 将国产加工中心与台湾加工中心进行对比，然后，不出意外的话，都会得出台湾加工中心的品质好、价格高，国产加工中心的质量差、价格低的结论。

真的是这样的吗?小编想说,其实这样的说法是很片面的。因为,不管是大陆还是台湾,每个地方的加工中心都有高中低端的品牌之分,同一个品牌的加工中心也有高中低档次的产品之分,笼统的说谁优于谁,都是不充分的。

目前,国产加工中心生产厂家的地区分布集群现象越来越明显,逐渐形成了以我国沿海省份为主的带状集群,主要包括广东、浙江、江苏、山东、辽宁为主的五大加工中心制造基地。

就整体的市场情况来看,同等配置的立式加工中心,台湾品牌的要比国产品牌的贵。不过许多优质的国产品牌进步也快,品质不逊于台湾知名品牌的。

总而言之,国产加工中心与台湾加工中心都有好的加工中心品牌与生产厂家,品质也差不多,不能武断的说哪个好哪个不好。如果要选购加工中心,主要是结合自身的具体需要来定,而不应该单以国内产还是台湾产来决定。

国产加工中心什么牌子好,如果您想选择一款性价比的加工中心,不仿考虑下山东海特数控机床,所有主要配件都采用原装进口,技术过硬,得到客户的认可与好评,欢迎来电咨询。