

东莞能生产重型纸箱的厂家 重型纸箱 宇曦实业

产品名称	东莞能生产重型纸箱的厂家 重型纸箱 宇曦实业
公司名称	东莞市宇曦实业投资有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市万江区新村社区赖屋工业区内环东路厂房
联系电话	13929266234

产品详情

说来你不信，重型纸箱还真能承重上吨

什么叫做重型纸箱？是这个纸箱很重？不是，具有相对耐破耐磨程度，重型纸箱，和空箱抗压性能强的特点，并且能承载重物的纸箱，称之为重型纸箱。现在大多重型纸箱的承重范围在几百斤至几吨，是的你没听错。那么，在没有试验过没用过的情况下，怎么才能知道这个重型纸箱的承重呢？这有一个小公式，一般人我可不说。赶紧来看看。计算重型纸箱的承重，重型纸箱生产厂家，分为两步，首先要知道纸箱的面积。然后用单位面积计算出重量。关于纸箱的面积计算大家应该都很常见，我这里就不多说了，主要讲重型纸箱承重的计算。

例如：AB楞：用面纸基重+B楞基重*瓦楞率+芯纸基重+A楞纸基重*瓦楞率+底纸基重=纸箱承重。这是几层瓦楞的计算方式，如果是单坑瓦楞纸箱，可以这样计算：面纸基重+楞纸基重*瓦楞率+底纸基重=单坑纸箱基重。不过，在计算纸箱的承重时，知道瓦楞率为前提，一般为A楞型=1.51，B楞型=1.36，C楞型=1.44，E楞型=1.31，F楞型=1.23。但是每个厂家所用瓦楞辊的规格不同，所以瓦楞率也会因此存在差异和不同。当然，重型纸箱的承重计算和实际的承重很多时候都会存在偏差，其原因有计算的误差，也有因为含水率引起的偏差。但偏差不会太大，一般在5%—10%之内。

重型瓦楞纸箱的外观以及内部质量检测需知

在现如今竞争激烈的重型瓦楞纸箱包装市场里，从重型瓦楞纸箱的出现，到成为重型包装市场上不可或缺的包装。越来越多人得知重型纸箱行业得以青睐，重型纸箱厂更是满地都是，重型纸箱多样化。在与重型纸箱厂合作之前，除了对重型纸箱厂的考察以外，重型瓦楞纸箱的质量检测也是重中之重。不少纸箱生产、批发企业，为获得大化利润出现偷工减料的情况，因此引发了一系列塌箱、箱体变形、软化等现象的发生。为了避免花高价拿劣质品，小编告诉你，重型瓦楞纸箱的外观以及内部质量的检测，都不可忽略。

合格的重型纸箱，在外观要求上是印刷图文清晰准确、色泽度饱和一致、无断线和缺失、易掉等情况。对于印刷位置的误差一般控制在4mm-7mm以内。重型瓦楞纸箱箱体表面光滑、无凹陷问题、对角整齐、

无破损、少污迹、箱体四周间隙不大、无漏洞，箱体内尺寸误差应在3mm-5mm以内。含水率，瓦楞纸板或者纸箱的含水率过高或过低，都会影响到纸箱的抗压、耐磨、抗戳穿度、耐折性能。简单来说含水率过高会使箱体软化，过低会出现爆线开裂等现象。小编教你一个检测含水率的技巧，割下些许纸板或者纸箱不同部位小块，烘干至恒重。用（试样原来的重量-烘干后的重量）/原来的重量*100%=纸板/箱体的含水率。

在日常生活中重型纸箱的破损在所难免，但是如果不注重重型纸箱的保养的话积少成多也是一个成本损耗的问题。我们来分析下引起纸箱破损的大致原因到底有哪些，只有尽可能的减少重型纸箱的破损，才能有效降低成本的损失哦！一下资料如果有需要完善的地方，重型纸箱材质，欢迎指点。

- 1、重型纸箱瓦楞纸板的厚度未达到要求。在瓦楞辊的使用过程中会受到一些磨损，东莞能生产重型纸箱的厂家，因此降低了瓦楞纸板的厚度。纸板的厚度达不到要求，纸箱的抗压程度就会下降。
- 2、纸箱的纸板层数和尺寸规格设计不合理。纸板的层数和尺寸设计是相关联的，并不是所有的纸箱越厚层数越多越好。层数如果设计不合理，外包装纸箱的破损程度就越高。纸箱的尺寸设计不合理，纸箱过大就会导致纸箱无法保证所包装产品的完整。通过撞击、戳穿等情况，纸箱更容易破损。应当在设计、可堆码程度、储运条件和时间而定。
- 3、纸箱的粘合程度不够好。小编之前的文章说过假粘、脱胶的情况。如果重型纸箱粘性不足，易分离，这会大大降低纸箱的耐破损程度。
- 4、尽量减少瓦楞的变形情况。尽量控制好原纸的质量，比如瓦楞芯纸的强度以及含水率等方面。

东莞能生产重型纸箱的厂家-重型纸箱-宇曦实业(查看)由东莞市宇曦实业投资有限公司提供。东莞市宇曦实业投资有限公司（www.dgcongyu.com）是广东东莞,其他用途纸的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在宇曦实业领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创宇曦实业更加美好的未来。